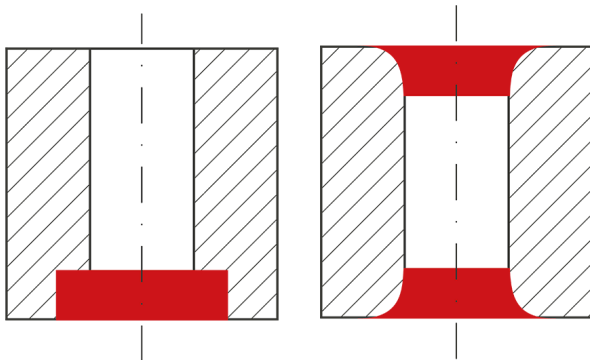




Skříň turbíny

Spolehlivé řešení pro vytváření záhlubníků a srážení hran na skříni turbíny.



Aplikace pro zákazníky

Výrobce turbín hledal nákladově efektivní a přitom spolehlivé řešení pro zahlubování a srážení hran otvorů, a to v rámci jedné upínací operace, aniž by bylo nutné díl otáčet.



Řešení

Společnost HEULE představila nástroj BSF pro zpětné zahlubování a nástroj COFA. Zákazník je nyní schopen tyto otvory obrábět, aniž by musel obrobek znovu vyrovnávat a upínat.

Výhody pro zákazníky

- Dokončeno strojem
- Obrábění z jedné strany, bez otáčení obrobku
- Vysoká spolehlivost
- Životnost nožů | COFA: 300 otvorů, BSF: 50 záhlubníků
- Odhadovaná úspora času 45 min na díl / 335 hodin ročně.
- Úspora nákladů ~ 47 700 EUR ročně