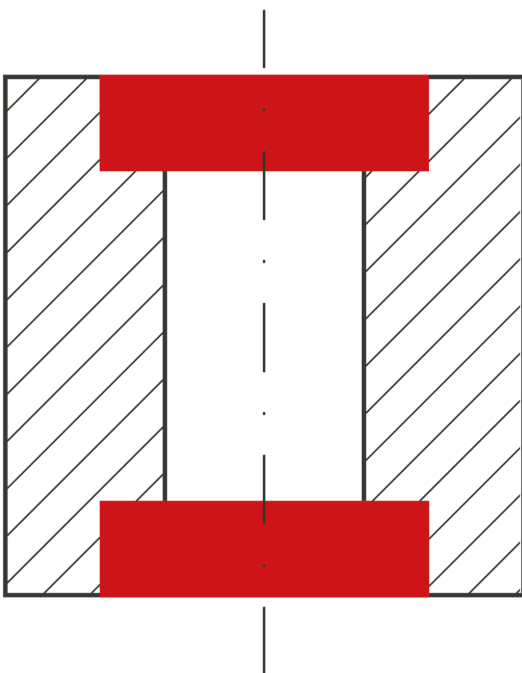




Součást vrtulníku

Kratší výrobní cykly a stále výsledky díky zahlubovacímu nástroji SOLO.



Zákaznická aplikace

Zákazník dříve používal starou tyč pro zpětné vrtání, která se při zastavení vřetena zasouvala do Otoru mimo střed. Tento nástroj přinášel kolísavé a neuspokojivé výsledky, což vedlo k vysokým nákladům.



Řešení

Nástroj SOLO s oboustrannou řezací destičkou zajišťuje konzistentní výsledky v rámci tolerance. Do Otvora se zavádí soustředně při nízkých otáčkách, což vede ke zkrácení výrobních cyklů.

Výhody pro zákazníky

- Oboustranné obrábění otvoru z jedné strany v jediném průchodu
- Zvýšená spolehlivost a kvalita, což výrazně snižuje náklady na kontrolu kvality
- Životnost nožů: 300 zahloubení
- Úspora času 30 minut na jeden díl / 75 hodin ročně
- Úspora nákladů ~ 13 900 EUR / rok