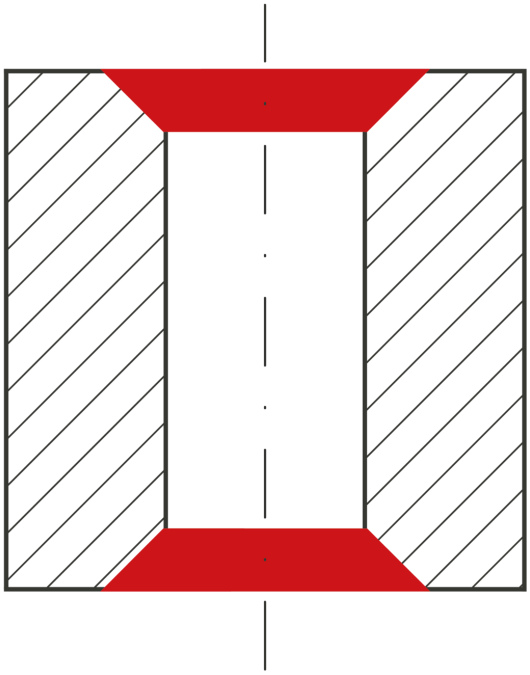


Pylon

Automatické zkosení otvorů v pilířích vpřed i vzad



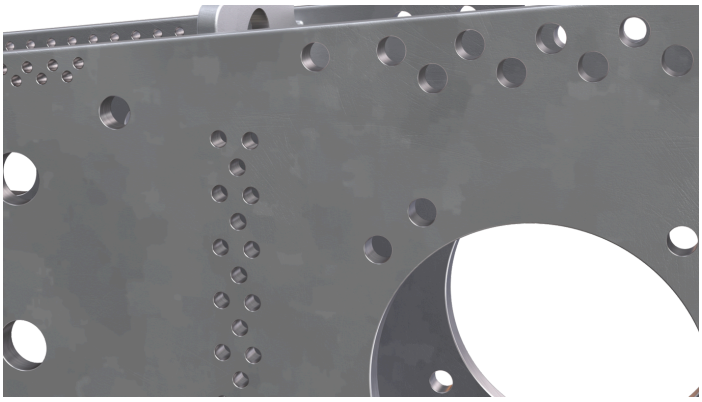
Aplikace pro zákazníky

Pylon upevňuje turbínu k křídlu letadla a přebírá veškeré tahové síly. V pylonu jsou umístěna všechna mechanická i elektrická rozhraní. Požadavky na kvalitu jsou proto velmi vysoké.
Četné otvory se vyvrtávají až ve stavu, kdy je pylon předem smontován. Obrábění probíhá současně z obou stran na dvouvřetenovém stroji. Další výzvou jsou desky složené ze dvou různých materiálů (vrstvená konstrukce).



Řešení

Jelikož se jedná o otvory s nýtovou hlavou, je nezbytné zajistit precizní provedení srážení hran. Pro precizní srážení hran velkého počtu otvorů bylo třeba najít nástrojový systém, který by dokázal obrábět různé průměry a různé materiály, a to jak vpřed, tak vzad. S odhrotovacím nástrojem DEFA se díl obrábí současně z obou stran a splňuje tak všechny uvedené požadavky.



Výhody pro zákazníky

- Přesný průměr vlákna
- Vysoká úhlová přesnost
- V jednom pracovním cyklu, při jednom upnutí, z obou stran
- Automatizace procesu frézování
- Návrh nástroje na míru zákazníkovi (řešení problémů)
- Monitorování nástroje na základě výkonu vřetena