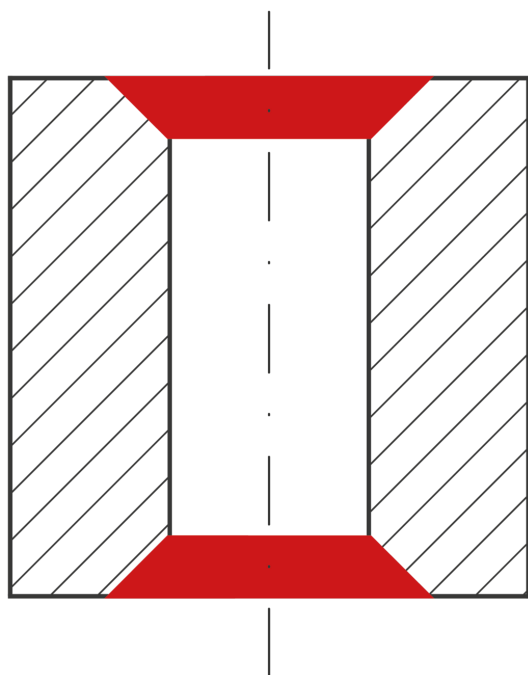




Vačkový hřídel

Místo ručního je nyní odhrotování automatizované. A to při životnosti 10 000 odhroťovacích operací na nůž.



Použití zákazníkem

Náš zákazník vyrobí ročně přibližně 12 milionů vačkových hřídelů. Hledal řešení pro automatizované odhrotování mazacího otvoru dopředu i dozadu.



Řešení

Řešením společnosti HEULE je jednoduchý a úsporný nástroj SNAP. Nástroj odhrotuje a sráží hrany otvorů bez nutnosti otáčení nástroje nebo zastavování vřetena.

Přínos pro zákazníka

Odhrotování váčkových hřídelů doposud probíhalo ručně. Automatické odhrotování nyní umožňuje kompletní obrábění součásti na stroji. Na vícevřetenovém stroji je současně používáno 5 nástrojů SNAP2. Životnost nožů pro srážení hran je přibližně 10 000 odhrotovacích operací.

Rozhodnutí přejít na obrábění pomocí SNAP bylo založeno nejen na výrazném snížení personálních nákladů, ale také na procesní bezpečnosti nástrojů a vysoké kvalitě sražených hran. Tím se také omezily náklady na kontrolu.