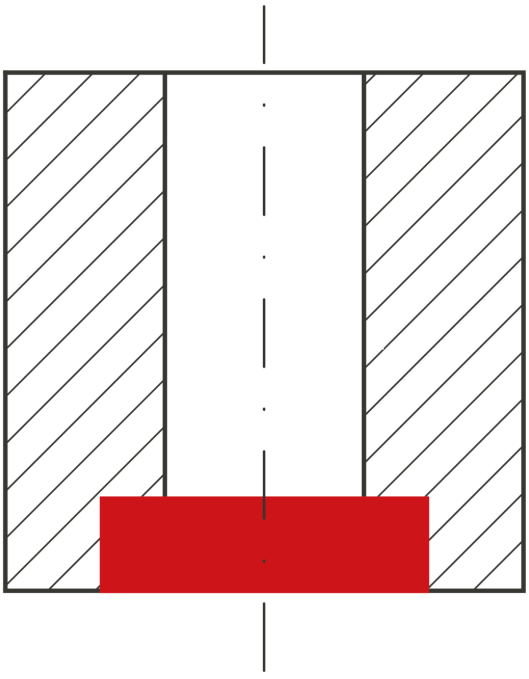


Zavěšení kola

Automatické zpětné zahlubování otvorů v zavěšení kol



Aplikace pro zákazníky

Výrobce strojních zařízení hledal zahlubovací nástroje pro výrobu přibližně 160 000 hliníkových zavěšení kol ročně. Podmínka: krátký čas obrábění a maximální spolehlivost procesu. Úkolem bylo vyrobit na každém obrobku šest otvorů se dvěma různými průměry.



Řešení

Vzhledem k tomu, že zákazník již spolehlivě a úspěšně používá nástroj pro zpětné zahlubování BSF při jiných aplikacích, byla volba jasná. Obrábění probíhá v jednom upnutí a bez nutnosti otáčení Obrobku.

Výhody pro zákazníky

- Odpadá časově náročné upínání obrobku, což přináší úsporu **2 700 výrobních hodin** ročně
- **O 30 % vyšší řezná rychlost** ve srovnání s alternativními řešeními
- Nejvyšší spolehlivost procesu a kvalita povrchu