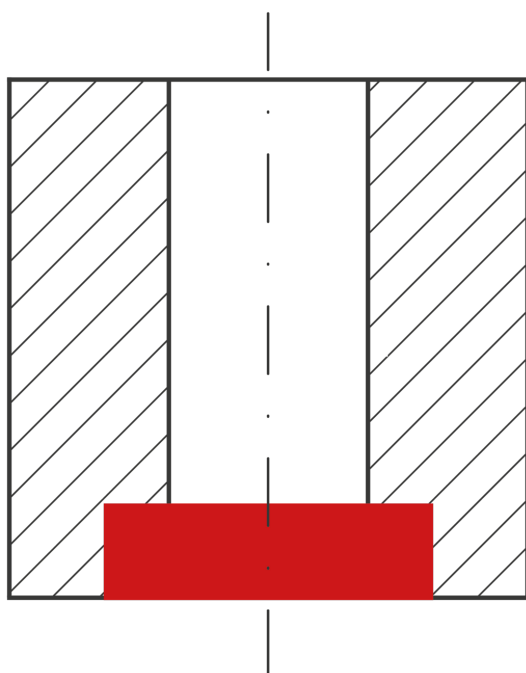




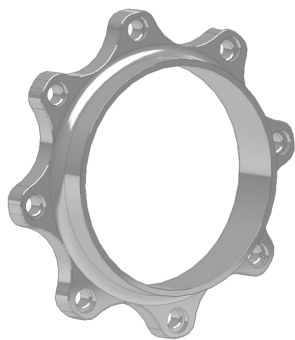
Součást pro vrtulníky

Úspora času a vyšší kvalita díky strojové výrobě.



Zákaznická aplikace

Procesní bezpečnost má v leteckém průmyslu vysokou prioritu. Jelikož základem aplikace jsou vojenské specifikace, platí mimořádně vysoké požadavky. Specifikem aplikace je, že rovinné zahlubování probíhá excentricky vůči otvoru.



Řešení

Pro realizaci tohoto zpětného rovinného zahloubení musí být otvor zahlouben již při průměru 6,35 mm. Následně je otvor – se zohledněním excentricity – vyvrtán na průměr 8,3 mm. Používá se speciální nástroj BSF.



Přínos pro zákazníka

Díky automatizovanému odhrotování může být díl nyní kompletně zpracován na stroji. Zákazník obdržel řešení, které v tomto nesnadno obrobitelném materiálu spolehlivě vytvoří rovinné zahloubení větší než dvojnásobek průměru otvoru.