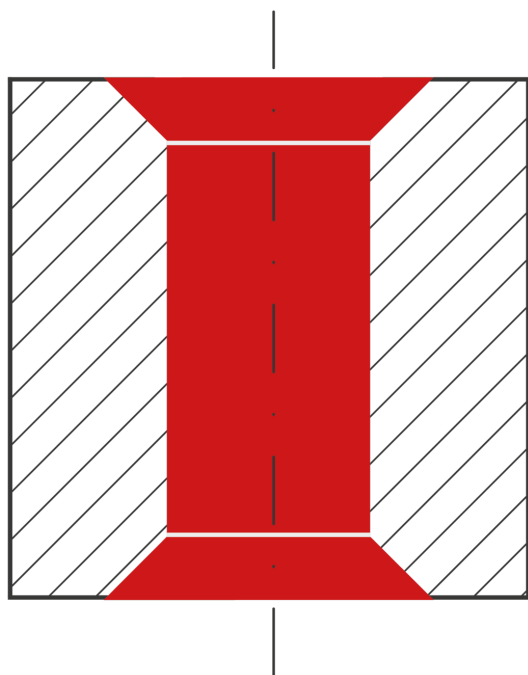




Brzdová destička

Několika pracovními kroky v jednom nástroji k nejlepší možné nákladové efektivitě.



Zákaznická aplikace

Automobilový průmysl potřebuje miliony brzdových destiček. Výrobní metoda proto musí být 100% optimalizovaná. V rámci této aplikace se vyskytují dva různé druhy otvorů, které musí být vyvrtány a dokončeny v nejkratším možném čase.



Řešení

Otvor 1

Při jediném průchodu dojde k vyvrtání hlavního otvoru kombinovaným vrtacím nástrojem VEX a k obousměrnému sražení hrany ($\varnothing 8,5 \text{ mm} \times 90^\circ$).



Otvor 2

Tento otvor je nejprve vyvrtán a poté dojde k dopřednému sražení hrany ($\varnothing 17,2 \text{ mm} \times 90^\circ$) a zpětnému sražení hrany ($\varnothing 0,5 \text{ mm} \times 45^\circ$) – vše při jediném průchodu. Výrobu otvoru zajišťuje speciální kombinovaný vrtací a zahlubovací nástroj VEX.



Přínos pro zákazníka

Integrace různých opracování v jednom nástroji v kombinaci s osvědčenou procesní vhodností zajišťuje nejlepší možnou nákladovou efektivitu.