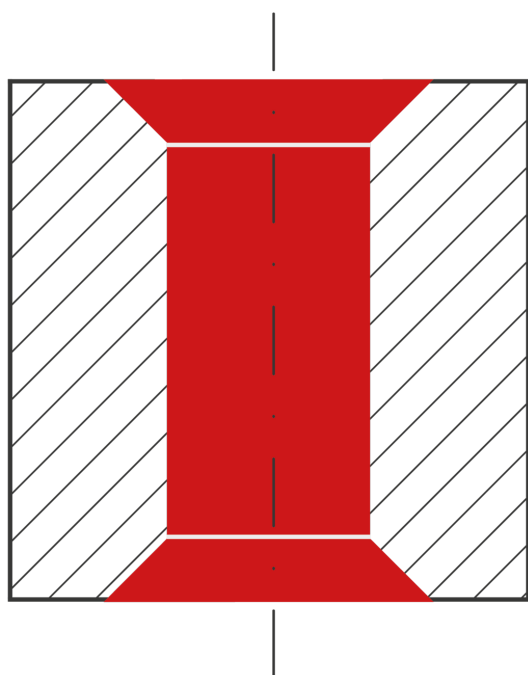




Kruhové šroubení uložení

Vrtání, dopředné srážení hran a
zpětné srážení hran současně:
Snížení nákladů o více než
100 000 USD ročně.



Zákaznická aplikace

Kruhová spojka uložení osmirychlostní
převodovky má 12 otvorů o $\varnothing 5,0$ mm na
obrobek.



Řešení

Společnost HEULE doporučila svůj kombinovaný nástroj pro vrtání a srážení hran VEX 5.0 (GH-Q-O-4000) s technologií SNAP. Nejprve dojde k vyvrtání otvoru, poté je sražena přední hrana otvoru a nakonec zadní hrana otvoru.

Přínos pro zákazníka

Výhodou tohoto řešení jsou výrazné úspory času při opracování díky kombinaci tří procesních kroků v jediné pracovní operaci. Výrobce převodovek ušetřil změnou procesu na VEX dvě CNC obráběcí centra a dosáhl snížení nákladů o více než 100 000 USD za rok.