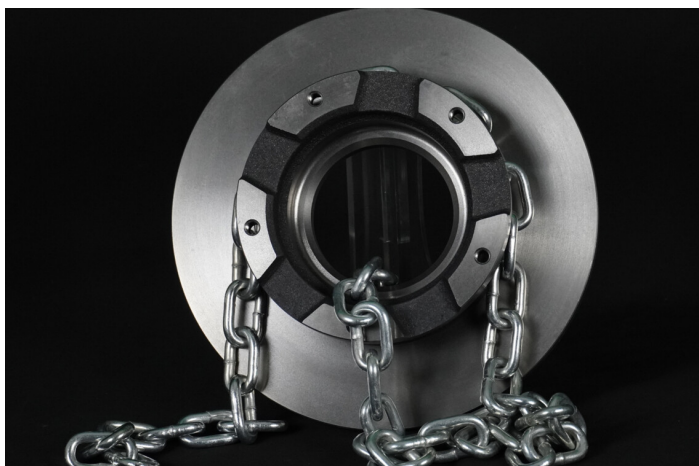
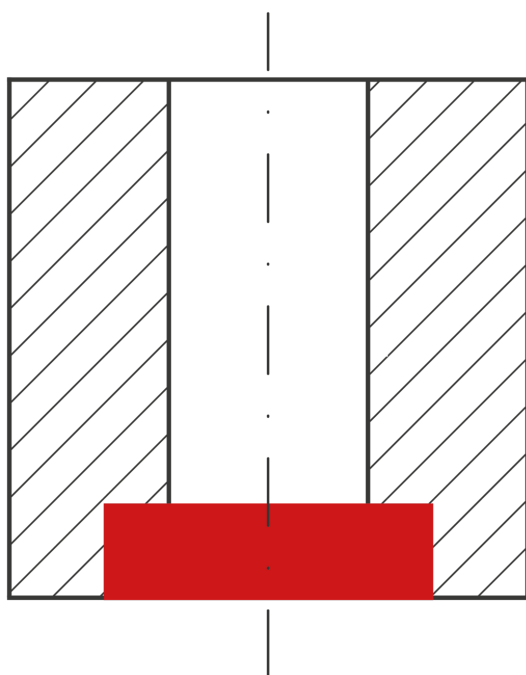




## Buben řetězového kola

Spolehlivé řešení pro rovinné  
zahlubování šroubení.



## Zákaznická aplikace

Náš zákazník, dodavatel strojírenského průmyslu, hledal řešení pro rovinné zahlubování šroubení. V budoucnu by za tímto účelem již nemělo být nutné měnit upnutí obrobku. Náročnost změny upnutí činila dvakrát 0,5 hodiny na obrobek (bez vyrovnávání a určování nulového bodu).



## Řešení

Společnost HEULE navrhla svůj nástroj pro rovinné zahlubování SOLO2. SOLO2 má speciální vlastnost, že řezací nože zůstávají v klidovém stavu vysunuté a zajiždějí až při zhruba 2 000 otáčkách vřetena. To znamená, že při průchodu otvorem za účelem opracování jeho zadní strany dochází ke krátkodobému zvýšení počtu otáček vřetena. Následně mohou být opracovány tuhé materiály nebo vytvořena rovinná zahloubení s přerušným řezem při nízkých otáčkách vřetena.



## Přínos pro zákazníka

V centru zájmu je úspora nákladů konečným opracováním obrobku beze změny upnutí. Při 200 obrobcích ročně představuje tato úspora více než 200 hodin. I po odečtení investice do nástrojů SOLO tak zbývá stále ještě velmi lukrativní čistá úspora za rok.

Zjištění operátora:

- Nástroj běží navzdory přerušenému řezu velmi klidně.
- Nůž po 20 zahloubeních nejeví téměř žádné známky opotřebení, přestože materiál je velmi tuhý (1 000–1 200 N/mm<sup>2</sup>).
- Povrch řezu je velmi čistý (<Ra3.2).
- Nástroj pracuje procesně bezpečně.

Vedoucí výroby se raduje ze spolehlivého řešení pomocí nástroje SOLO. Náročná změna upnutí a vyrovnávání velkého obrobku kompletně odpadá a operátor může odebrat ze stroje hotově opracovaný díl. Díky tomu došlo k výraznému zvýšení hospodárnosti výroby.