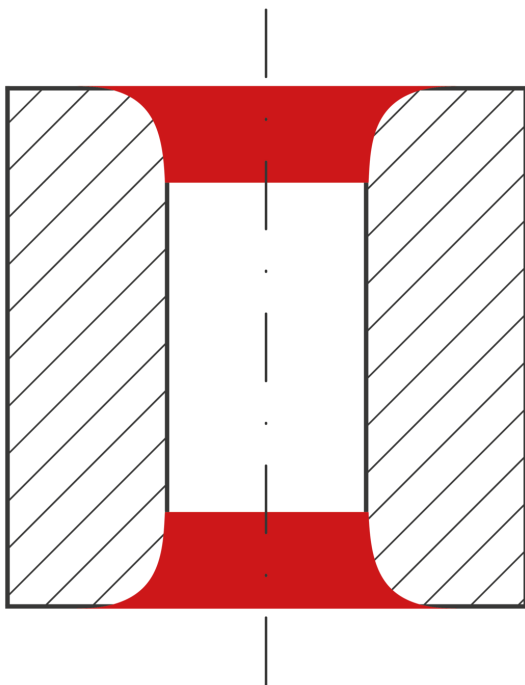




Upínací kroužek turbíny

Automatické oboustranné
odhrotování – u nerovných okrajů
otvorů.



Zákaznická aplikace

Zákazník hledal automatizované Řešení, které
by zajistilo spolehlivější a efektivnější proces
odhrotování. Dříve tři zaměstnanci ručně
odhrotovali přední i zadní stranu otvorů pomocí
karbidových nožů.



Řešení

Stroj COFA provádí odhrotování otvorů na obou stranách v jediném pracovním kroku. Ruční odhrotování bylo zcela vyloučeno. Doba zpracování se zkrátila z 90 minut na 20 minut na jeden díl.

Výhody pro zákazníky

- Kompletní obrábění jedné strany v jediném pracovním cyklu
- Stálá kvalita odjehlování
- Odstranění nutnosti ručního odhrotování
- Zkrácení doby zpracování o 70 minut na jeden díl
- Úspora nákladů ~ 42 300 USD/rok