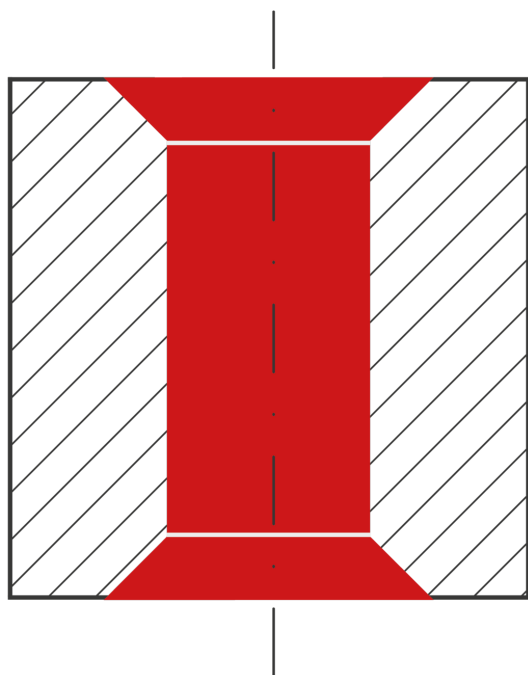




Ozubený věnec

Zkrácení doby cyklu o 34 %.



Zákaznická aplikace

Zákazník vyrábí především komponenty pro automobilový a armaturový průmysl. Jedná se mimo jiné o příruby, ozubené věnce a hnací hřídele. Zákazník doposud vrtal otvory VHM vrtákem ze slinutého karbidu a odhrotoval je odhrotovacím nástrojem v obou směrech. Doba cyklu pro všech 12 otvorů činila 320 s. Jelikož odhrotovací nástroj nezajišťoval konstantní výsledky odhrotování, zákazník musel obrobky dodatečně opracovávat mimo stroj.



Řešení

Zákazník se rozhodl použít kombinovaný nástroj pro vrtání a srážení hran VEX-P od společnosti HEULE. Tento nástroj zákazníkovi umožňuje vyrábět otvory v jednom upnutí a bez výměny nástroje.

Přínos pro zákazníka

Díky použití nástroje VEX-P mohl zákazník zkrátit čas výroby o 34 procent na 210 sekund. Zákazník je velmi spokojený se zkrácením času výroby a zlepšením procesní bezpečnosti. Dojem na něj udělaly zejména snadná manipulace a výměna srážecího nože SNAP.