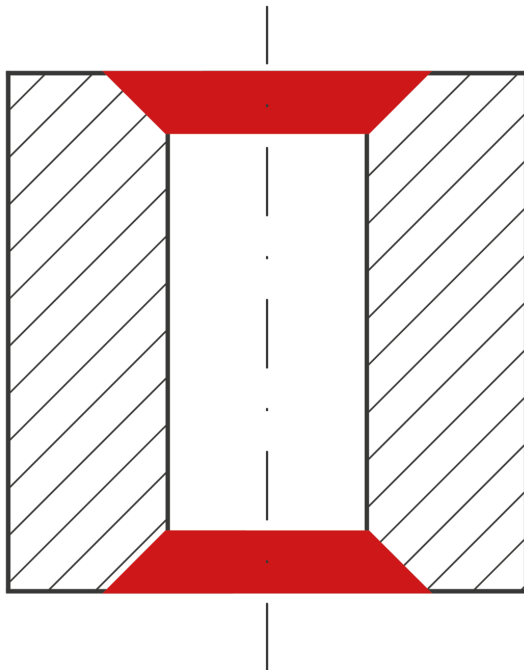




## Achsschenkel

Erhöhte Wirtschaftlichkeit dank der HEULE Fasllösung.



## Kundenanwendung

Relativ grosse Fasen mussten an einer Reihe von Bohrungen vorwärts und rückwärts in einem einzigen Durchgang angebracht werden, ohne dass das Werkstück umgespannt werden musste. Das manuelle Entgraten soll eliminiert werden.



## Lösung

Für diese Fas-Anwendungen fällt aufgrund der geforderten Fasgrösse, Masshaltigkeit sowie des unterbrochenen Schnittes die Wahl auf das Faswerkzeug DEFA.

## Kundennutzen

Die Wirtschaftlichkeit der Lösung steht im Zentrum. Die Zykluszeiten / Produktionszeiten ohne Spindelstillstand, Drehrichtungsänderung, Interpolation und Werkstückumspannung waren kürzer als die alternativen Fertigungsprozesse.

- Anfasen von Vorder- und Rückseite in einem Arbeitsgang
- Kein Stoppen der Spindel
- Keine Änderung der Spindelrichtung
- Kein Umspannen der Werkstücke
- Kostengünstigere Lösung als alternative Herstellungsverfahren