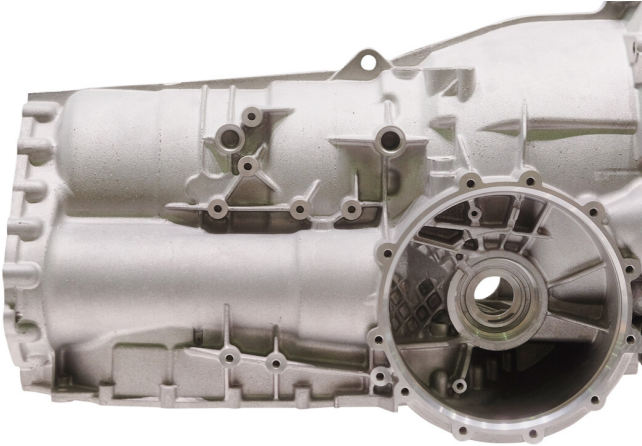
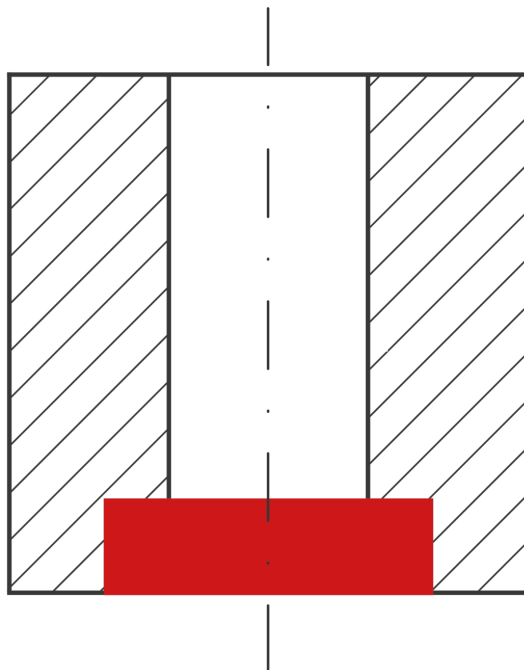




Getriebegehäuse

Einsparungen bei der Zykluszeit und durch die höhere Prozesssicherheit.



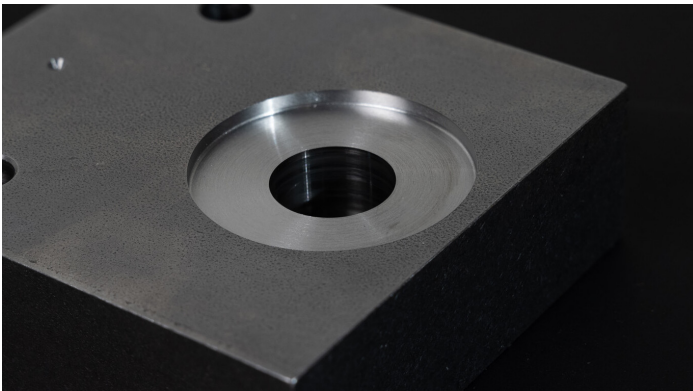
Kundenanwendung

Der Kunde suchte nach einer Möglichkeit, die gesamte Bearbeitung in einem Durchgang durchzuführen. Dazu gehörte auch die Bearbeitung der Rückseite mit einem grossen Verhältnis zwischen Bohrung und Planfläche. (22.5 mm Bohrung / 41 mm Planfläche).



Lösung

Dank des BSF Werkzeugs können nun alle Bearbeitungsschritte von einer Seite aus erfolgen ohne Wenden des Werkstücks. Das Ergebnis ist ein zuverlässiger und äusserst effizienter Bearbeitungsprozess.



Kundennutzen

Die Bearbeitung erfolgt dank BSF schneller und prozesssicherer, d.h. ohne Maschinenstopp und ohne Umspannen des Werkstücks. Der Kunde profitiert von Einsparungen bei der Zykluszeit und durch die höhere Prozesssicherheit.

- Reduzierte Zykluszeiten
- Kein Wenden und Neuausrichten des Getriebes in der Maschine erforderlich
- Keine manuelle Nacharbeit erforderlich
- Höchste Prozesssicherheit