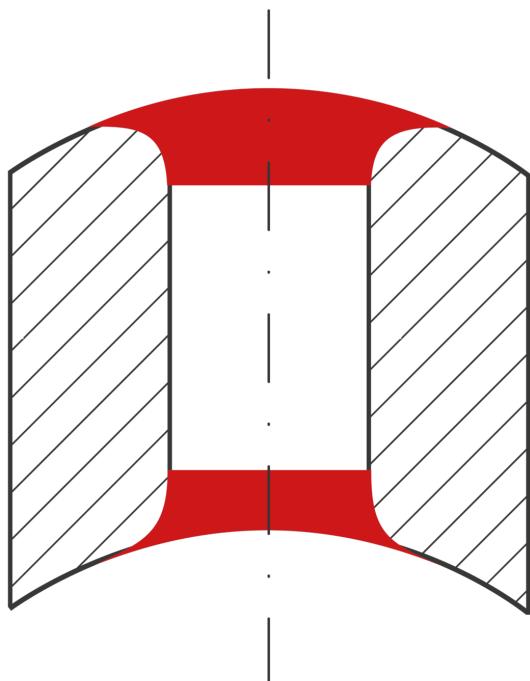




## Kniegelenk-Ersatz

Die vorgegebene Standzeit von 20 Werkstücken pro Messer konnte mit über 60 Werkstücken deutlich übertroffen werden.



## Kundenanwendung

Unser Kunde in der Medizinaltechnik war mit der Qualität und Prozesssicherheit der bestehenden manuellen Entgratlösung für die Querbohrung für den Gewindeaustritt im Kniestem nicht zufrieden. Das steigende Volumen an zu entgratenden Bohrungen verschärft die Problematik. Deshalb war er auf der Suche nach einer automatisierten Lösung.



## Lösung

Dank des COFA 5M kommt das Werkstück nun komplett fertig aus der Maschine. Das manuelle Entgraten wurde vollständig eliminiert, was zu erheblichen Kosteneinsparungen führte.

## Kundennutzen

Indem die manuelle Bearbeitung komplett wegfällt, resultiert eine markante Kosteneinsparung. Neu kann der Kunde das Werkstück komplett fertig von der Maschine nehmen.

Statement Maschinenbediener: «Die Qualität und Prozesssicherheit konnte durch HEULE enorm gesteigert werden.» Die für die Entscheidung verantwortliche Person fügt hinzu: «Die vorgegebene Standzeit von 20 Werkstücken pro Messer konnte mit über 60 Werkstücken deutlich übertroffen werden. Das Werkzeug resp. die Lösung ist deutlich wirtschaftlicher als aufgrund des schwer zerspanbaren Werkstoffes und der hohen Gratbildung vorher angenommen.»

- Automatisierte Lösung statt manuelles Entgraten
- Entnahme des fertig bearbeiteten Werkstücks aus der Maschine
- Erhebliche Kosteneinsparungen
- Lebensdauer des Messers: 60 Werkstücke