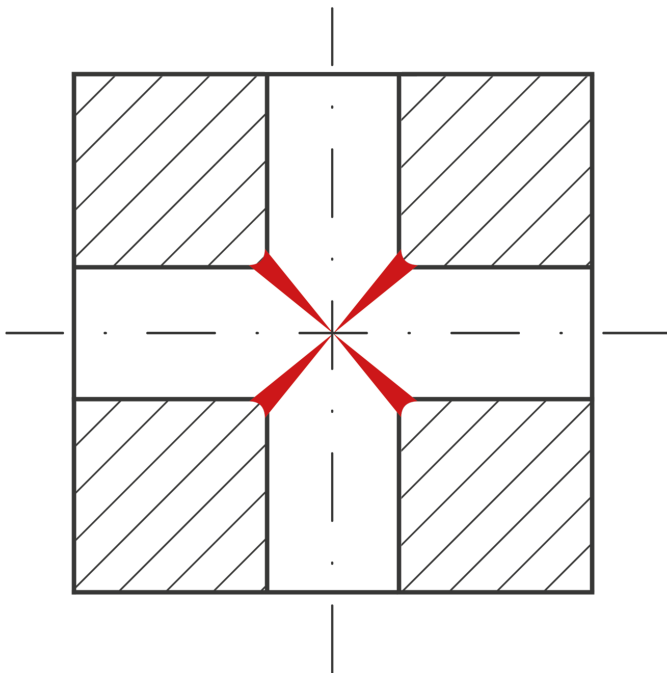




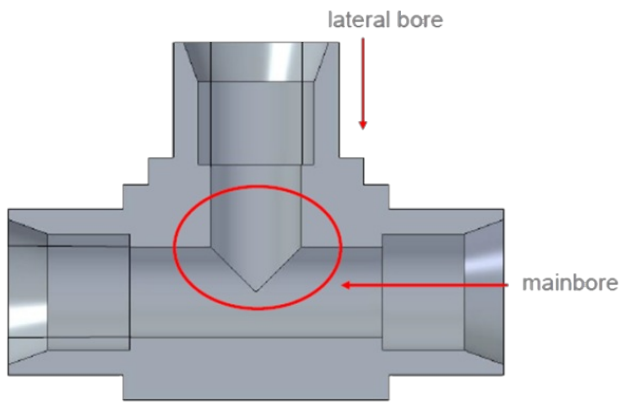
Kugelhahn / Hydraulik T-Stück

Automatisiertes Entgraten von Querbohrungen: Dank X-BORES prozesssicher und zuverlässig.



Kundenanwendung

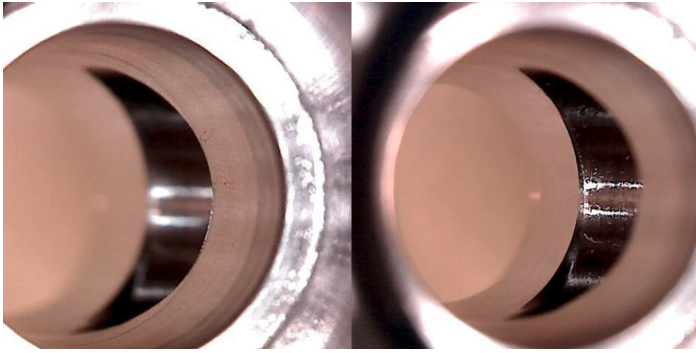
Ein koreanischer Hersteller von Hydraulikkomponenten und -verschraubungen / Fittings suchte eine effizientere und sichere Lösung, die Querbohrung eines Kugelhahns zu entgraten. Ziel war es, den Prozess idealerweise zu automatisieren. Bis dahin entfernten Mitarbeiter den Grat von den Bohrungskanten aufwendig mit einer Bürste von Hand.



Lösung

Die Entgratung von Querbohrungen mit einem Durchmesser Verhältnis von 1:1 stellte HEULE vor eine besondere Herausforderung. Die verfügbaren Werkzeuglösungen mussten vor der extremen Überhöhung einer 1:1 Bohrung kapitulieren. HEULE musste einen völlig neuen Lösungsansatz suchen. Sie fand ihn, indem sie einerseits neue Maschinenfähigkeiten nutzte und andererseits eine Spezialversion des COFA Werkzeugs (COFA-X) entwickelte. Die Kombination führte zum Erfolg.





Kundennutzen

Die Möglichkeit, den Entgratprozess nun automatisiert durchführen zu können und die markant gesteigerte Prozesssicherheit bringen dem Kunden signifikante Einsparungen. Dem erfolgreichen Pilotprojekt folgen nun weitere gleichartige T-Stücke.

- Entgraten in der Maschine
- Keine zusätzliche manuelle Arbeit
- Gleichbleibend hochwertige Ergebnisse
- Verbesserungen im Bereich Gesundheit und Sicherheit
- **Kosteneinsparung > USD 35.000 jährlich**

Die Bilder zeigen die Bohrung nach der Bearbeitung durch das COFA-X.