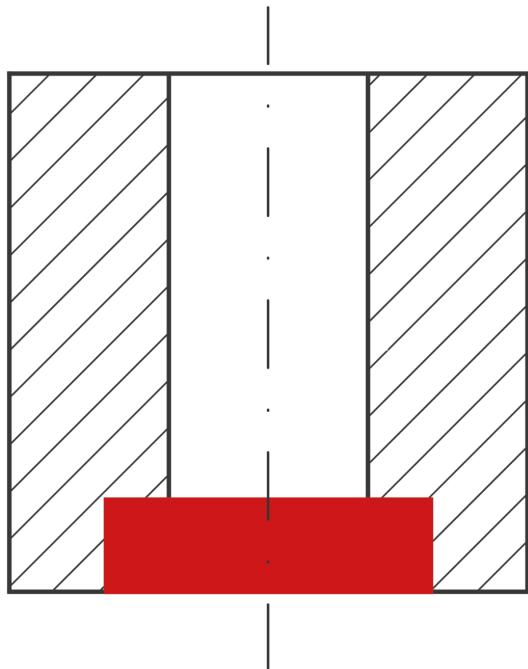


Leiter Hochspannungsleitung

Umspannen vermeiden durch Rückwärtsplansenken: Der Kunde kann die komplette Losgröße von 500 Stück ohne Unterbrechung resp. Messerwechsel fertigen.



Kundenanwendung

Das Ziel des Kunden war es, alle drei Plansenkungen des Werkstücks in einer Aufspannung anzubringen. Die Erhöhung der Prozesssicherheit als auch die Machbarkeit einer rückseitigen Bearbeitung standen im Fokus.



Lösung

Das BSF Rückwärtsplansenkwerkzeug ermöglicht die Bearbeitung von der Vorderseite aus. Dadurch erübrig sich das aufwändige Umspannen des Werkstücks.



Kundennutzen

Nach rund 1'500 Senkungen ist das Messer noch immer in einem sehr guten Zustand und zeigt wenig Verschleisssspuren. Durch den Einsatz des BSF kann der Kunde das Werkstück in einer Aufspannung bearbeiten. Dadurch kann die komplette Losgröße von 500 Stück ohne Unterbrechung resp. Messerwechsel gefertigt werden.

- Produktion einer Serie von 500 Stück ohne Umspannen oder Messerwechsel
- Nach 1'500 Senkungen ist das Messer immer noch in ausgezeichnetem Zustand
- **Umfassende Zeitersparnis**