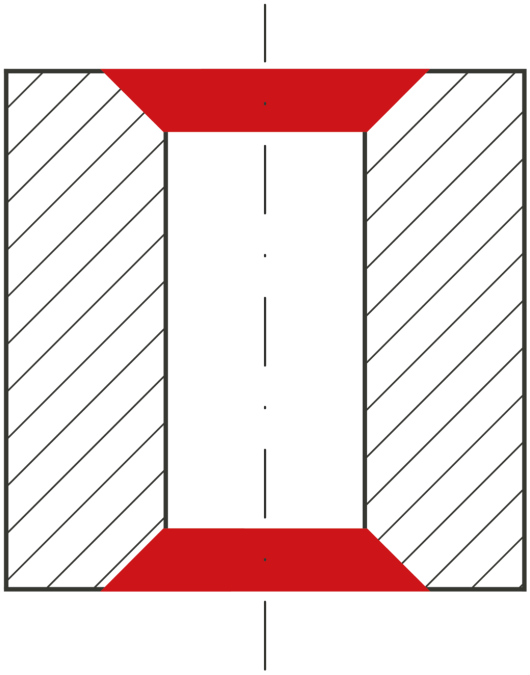


Pylon

Automatisches Vor- und Rückwärtsfasen von Bohrungen in Pylonen



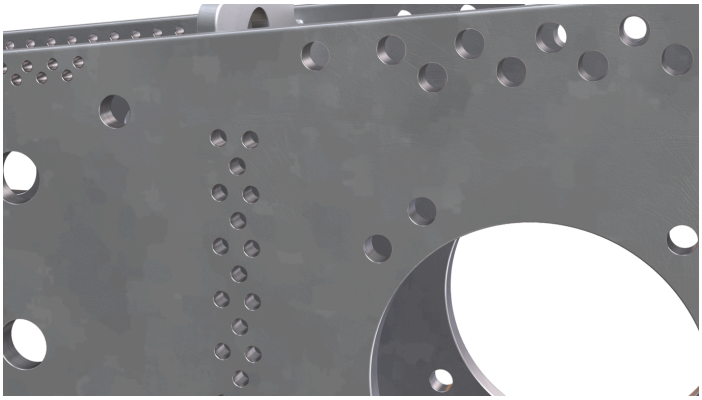
Kundenanwendung

Das Pylon verankert die Turbine am Flugzeugflügel und nimmt die ganzen Schubkräfte auf. Im Pylon sind alle mechanischen sowie elektrischen Schnittstellen enthalten. Die Qualitätsanforderungen sind entsprechend hoch.
Die vielzähligen Bohrungen werden erst im vormontierten Zustand des Pylons eingebracht. Dabei wird auf einer Zweispindelmaschine von beiden Seiten her gleichzeitig bearbeitet. Eine weitere Herausforderung stellen die Platten aus zwei verschiedenen Materialien (Layeraufbau) dar.



Lösung

Da es sich um Nietkopfbohrungen handelt ist die saubere Ausführung der Erzeugung der Fasen eine Pflicht. Zur sauberen Anfasung der vielen Bohrungen war ein Werkzeugsystem gesucht, welches verschiedene Durchmesser, verschiedene Materialien und sowohl vorwärts als auch rückwärts bearbeiten kann. Mit dem DEFA Entgratwerkezug wird das Bauteil von beiden Seiten gleichzeitig bearbeitet und erfüllt alle genannten Anforderungen.



Kundennutzen

- Genauer Fasdurchmesser
- Hohe Winkelgenauigkeit
- In einem Arbeitsgang, in einer Aufspannung, beidseitig
- Automatisierung des Fasprozesses
- Kundenspezifische Werkzeugauslegung (Problemlöser)
- Werkzeugüberwachung über Spindelleistung