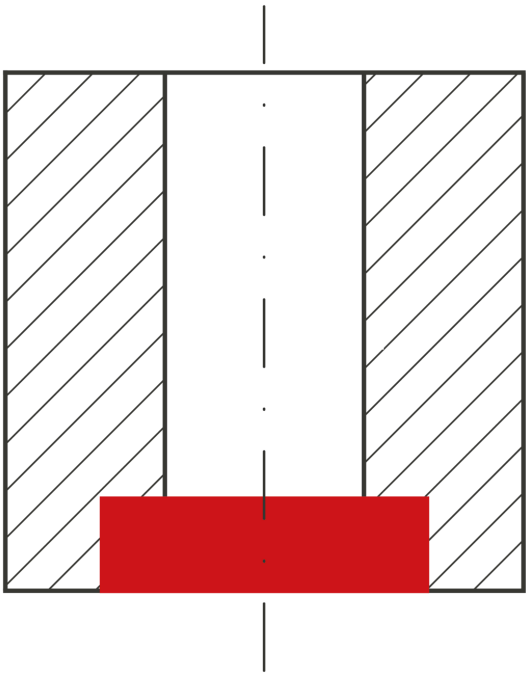


Radaufhängung

Automatisches Rückwärtssenken von Bohrungen in Radaufhängungen



Kundenanwendung

Ein Maschinenhersteller suchte für die Fertigung von jährlich rund 160'000 Radaufhängungen in Aluminium ein Rückwärts-Senkwerkzeug. Bedingung: Kurze Bearbeitungszeiten und höchste Prozesssicherheit. Es galt, pro Werkstück sechs Bohrungen mit zwei verschiedenen Durchmessern zu bearbeiten.



Lösung

Da der Kunde den BSF Rückwärtssenker schon bei anderen Anwendungen zuverlässig und erfolgreich einsetzt, war die Wahl schnell klar. Die Bearbeitung erfolgt in einer Aufspannung und ohne das Werkstück wenden zu müssen.

Kundennutzen

- Aufwändiges Umspannen des Werkstücks fällt weg, woraus eine Einsparung von **2'700 Produktionsstunden** pro Jahr resultiert
- **30% höhere Schnittgeschwindigkeit** im Vergleich mit Alternativlösungen
- Höchste Prozesssicherheit und Qualität der Oberfläche