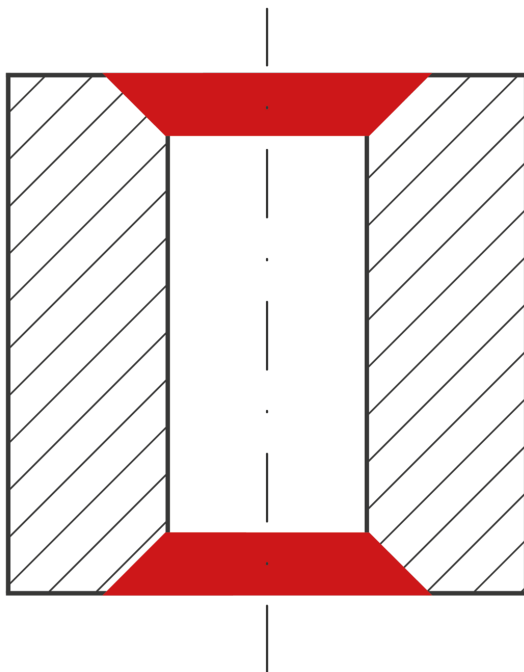




Rotierendes Teil einer Turbine

Automatisiertes Fäsen in einem
Arbeitsgang. Minimierung
Werkzeugwechsel, Eliminierung
manuelles Entgraten.



Kundenanwendung

Der Kunde suchte nach einer automatisierten
Lösung für das beidseitige Fäsen von
Bohrungen in einem Arbeitsgang. Ziel war es,
Werkzeugwechsel zu minimieren sowie das
manuelle Entgraten zu eliminieren.



Lösung

Das SNAP ermöglicht das Fasen von Vorder- und Rückseite der Bohrung mit einem Werkzeug. Das manuelle Entgraten wurde eliminiert. HEULE half, die Prozesszeit auf ein absolutes Minimum zu reduzieren.

Kundennutzen

- Beidseitige Bohrungsbearbeitung ohne Wenden des Werkstücks
- Gleichbleibende Entgratqualität
- Eliminierung der manuellen Bearbeitung
- Einsparung von 90 Minuten pro Teil / 75 Stunden pro Jahr
- Kosteneinsparung ~ USD 12'375 / Jahr