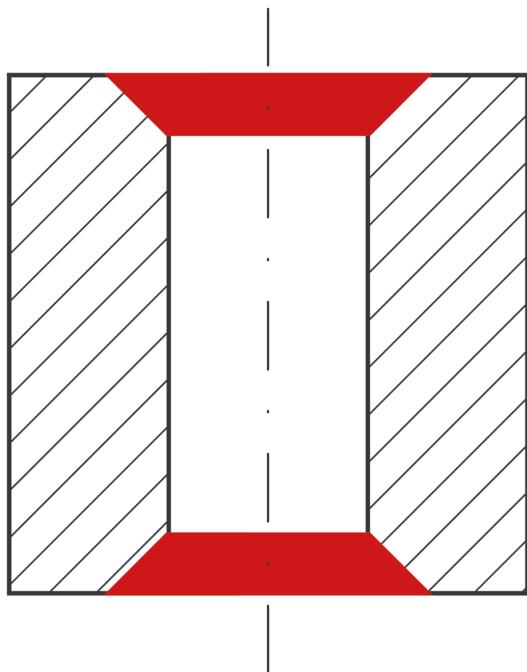




Rotierendes Teil einer Turbine

Automatisiertes Fasen in einem Arbeitsgang. Minimierung Werkzeugwechsel, Eliminierung manuelles Entgraten.



Kundenanwendung

Der Kunde suchte nach einer automatisierten Lösung für das beidseitige Fasen von Bohrungen in einem Arbeitsgang. Ziel war es, Werkzeugwechsel zu minimieren sowie das manuelle Entgraten zu eliminieren.

Lösung



Das SNAP ermöglicht das Fasen von Vorder- und Rückseite der Bohrung mit einem Werkzeug. Das manuelle Entgraten wurde eliminiert. HEULE half, die Prozesszeit auf ein absolutes Minimum zu reduzieren.

Kundennutzen

- Beidseitige Bohrungsbearbeitung ohne Wenden des Werkstücks
- Gleichbleibende Entgratqualität
- Eliminierung der manuellen Bearbeitung
- Einsparung von 90 Minuten pro Teil / 75 Stunden pro Jahr
- Kosteneinsparung ~ USD 12'375 / Jahr