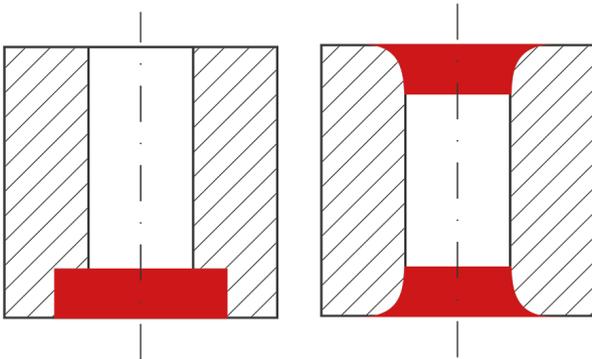




Turbinengehäuse

Zuverlässige Lösung für die Erstellung von Senkungen sowie Fasen an einem Turbinengehäuse.



Kundenanwendung

Der Turbinenhersteller suchte nach einer kosteneffizienten und dennoch zuverlässigen Lösung für das Senken sowie Fasen von Bohrungen, alles in einer Aufspannung, ohne das Teil wenden zu müssen.

Lösung

HEULE führte das BSF Werkzeug für das rückseitige Senken sowie das COFA Werkzeug ein. Der Kunde ist nun in der Lage, diese Bohrungen zu bearbeiten, ohne das Werkstück neu ausrichten und umspannen zu müssen.



Kundennutzen

- Fertig bearbeitet von der Maschine
- Bearbeitung von einer Seite, ohne Wenden des Werkstücks
- Höhere Prozesssicherheit
- Geschätzte Zeitersparnis von 45 min pro Teil / 335 Stunden pro Jahr
- Kosteneinsparung ~ USD 55'275 / Jahr