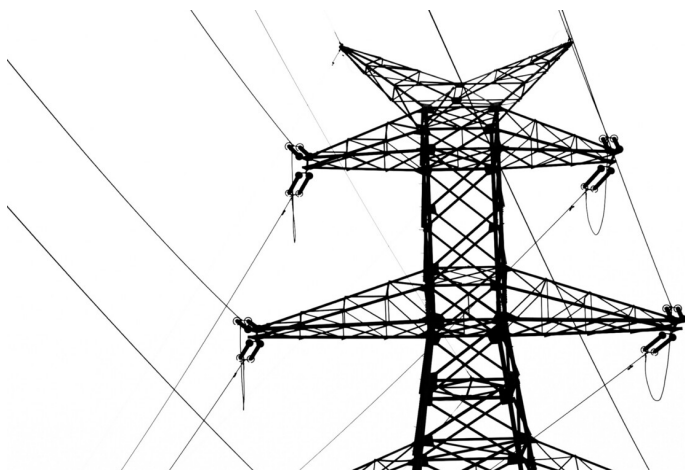
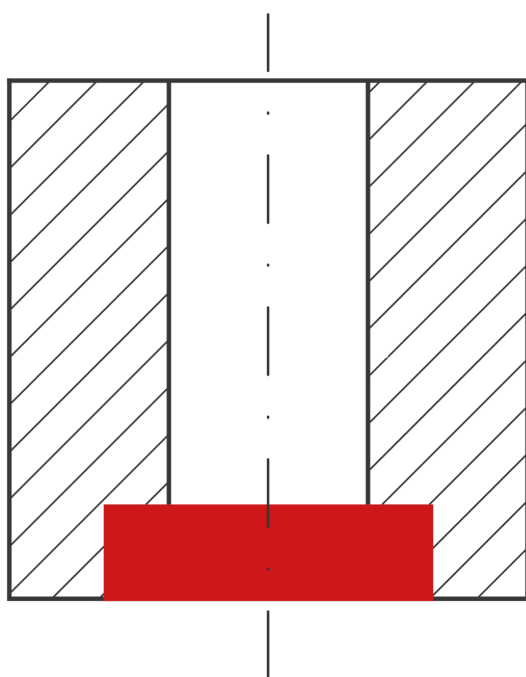




Conector de línea de alta tensión

Evitar repetir la sujeción mediante mecanizados hacia atrás en superficie plana: el cliente puede producir el lote completo de 500 piezas sin interrupciones ni cambiar la cuchilla.



Aplicación del cliente

El cliente solicitaba aplicar los tres mecanizados en superficie plana de la pieza en una sola sujeción. Se puso especial atención en aumentar la seguridad del proceso, así como la viabilidad del mecanizado posterior.



Solución

La herramienta de mecanizado hacia atrás BSF permite el mecanizado desde la parte frontal. De esta forma, no hay necesidad de volver a sujetar la pieza, lo cual lleva mucho tiempo.



Ventajas para el cliente

Después de unos 1500 avellanados la cuchilla sigue estando en muy buen estado y muestra pocos signos de desgaste. Al utilizar la BSF, el cliente puede mecanizar la pieza en una sola fijación. Esto quiere decir que se puede producir un lote completo de 500 piezas sin interrupciones ni cambios de cuchilla.