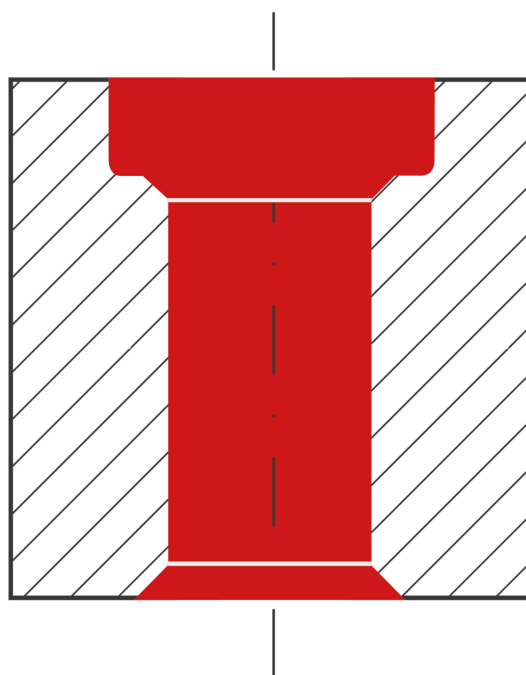




Llantas de aluminio

Reducción de los costes de producción y del tiempo de ciclo gracias al desarrollo de una herramienta combinada.



Aplicación del cliente

La fabricación de orificios y avellanados en llantas de aluminio requiere hoy en día el uso de cuatro herramientas diferentes. La operación también requiere girar la pieza. El esfuerzo de reparación y el correspondiente tiempo de inactividad para ajustar las herramientas reparadas son considerables. Los elevados costes de las herramientas existentes y la falta de garantía de seguridad en el proceso fueron motivos suficientes para revisar la secuencia de producción.



Solución

La solución de HEULE consiste en combinar las cuatro herramientas existentes en una sola. Para ello, HEULE fusiona dos sistemas de herramientas existentes y combina sus ventajas de forma óptima. La nueva herramienta elimina la necesidad de girar la pieza, lo cual restaba mucho tiempo.



Ventajas para el cliente

El cliente está muy satisfecho con el resultado conseguido y el ahorro de tiempo. En las aplicaciones con varias operaciones en una misma herramienta es importante ajustar el avance y la velocidad de corte para el avellanado y achaflanado. La refrigeración interna es absolutamente necesaria para eliminar las virutas. HEULE elige un desarrollo de herramienta lo más estable posible para que no se produzcan vibraciones. El espacio disponible proporciona el marco para el dimensionamiento de la herramienta de combinación especial. Las herramientas especiales de HEULE destacan por su fácil manejo y la seguridad en los procesos.