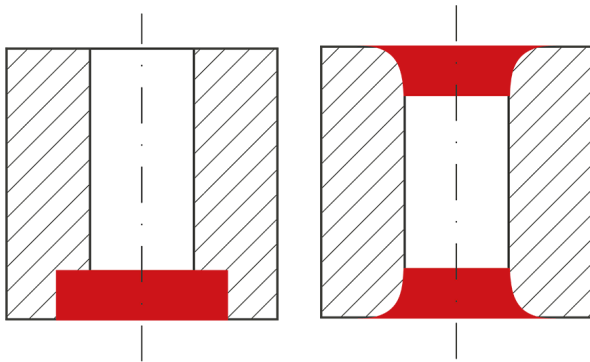




Carcasa de la turbina

Solución fiable para crear avellanados y achaflanados en la carcasa de una turbina.



Solicitud del cliente

El fabricante de turbinas buscaba una Solución rentable pero fiable para avellanar y achaflanar orificios, todo en una sola operación de sujeción, sin tener que girar la pieza.



Solución

HEULE introdujo la Herramienta BSF para avellanar por detrás y la Herramienta COFA. Ahora el cliente puede mecanizar estos Orificios sin tener que realinear y volver a sujetar la pieza.

Beneficios para el cliente

- Acabado a Máquina
- Mecanizado por un lado, sin girar la pieza
- La alta seguridad de procesos
- Vida útil de las Cuchillas | COFA: 300 Orificios, BSF: 50 avellanados
- Ahorro de tiempo estimado de 45 min por pieza / 335 horas al año
- Ahorro de costes ~ 47.700 EUR / año