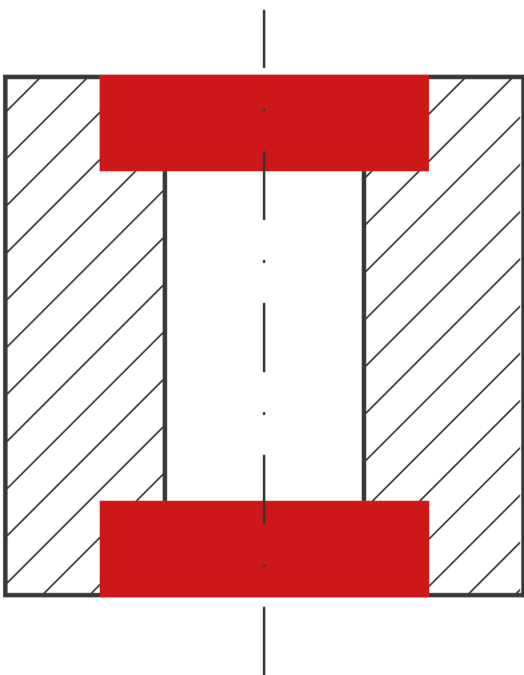




Componente de helicóptero

Ciclos de producción más cortos y resultados constantes gracias a la herramienta de avellanado SOLO.



Aplicación para clientes

Anteriormente, el cliente hacía el uso de una antigua barra de perforación inversa que, una vez detenido el husillo, se introducía de forma descentrada en el orificio. La herramienta daba lugar a resultados irregulares e insatisfactorios, lo que generaba unos costes elevados.



Solución

La herramienta SOLO con plaquita intercambiable ofrece resultados constantes dentro de la tolerancia. Se introduce de forma centrada en el orificio a bajas velocidades de corte, lo que permite acortar los ciclos de producción.

Ventajas para el cliente

- Mecanizado bilateral del orificio desde un solo lado en una sola pasada
- Mayor fiabilidad y calidad, lo que reduce considerablemente el esfuerzo dedicado al control de calidad
- Vida útil de las cuchillas: 300 avellanados
- Ahorro de tiempo de 30 minutos por pieza / 75 horas al año
- Ahorro de costes de aproximadamente 13 900 euros al año