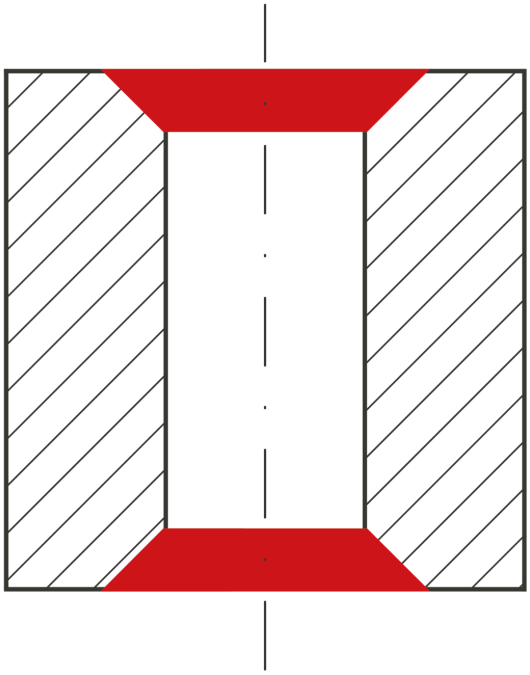


Pilón

Chaflanado automático hacia delante y hacia atrás de los orificios en los pilones



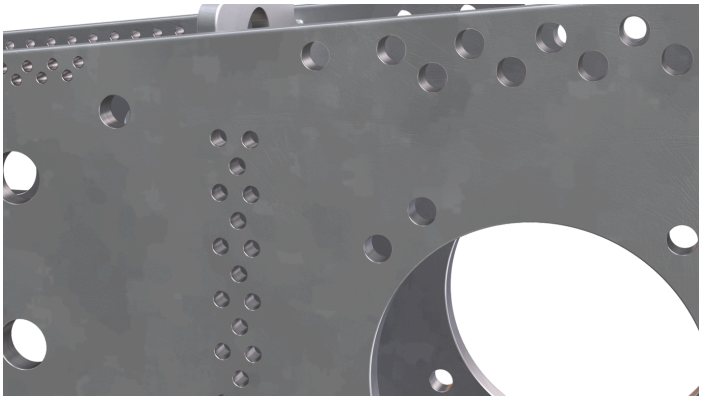
Aplicación para clientes

El pilón fija la turbina al ala del avión y absorbe todas las fuerzas de empuje. El pilón alberga todas las interfaces mecánicas y eléctricas. Por consiguiente, los requisitos de calidad son muy exigentes.
Los numerosos orificios no se realizan hasta que el pilón se encuentra en estado premontado. Para ello, el mecanizado se lleva a cabo simultáneamente desde ambos lados en una máquina de dos husillos. Las placas compuestas por dos materiales diferentes (estructura laminada) suponen un reto adicional.



Solución

Dado que se trata de orificios con cabeza de remache, es imprescindible achaflanar los orificios con precisión. Para achaflanar correctamente los numerosos orificios, se buscaba un sistema de herramientas capaz de trabajar con distintos diámetros y materiales, y que pudiera realizar el mecanizado tanto en sentido directo como inverso. Con la herramienta de desbarbado DEFA, la pieza se achaflana simultáneamente por ambos lados y cumple todos los requisitos mencionados.



Ventajas para el cliente

- Diámetro preciso de la fibra
- Alta precisión angular
- En una sola operación, con una sola sujeción, en ambos lados
- Automatización del proceso de biselado
- Diseño de herramienta personalizado del cliente (solución de problemas)
- Control de la herramienta mediante la potencia del husillo