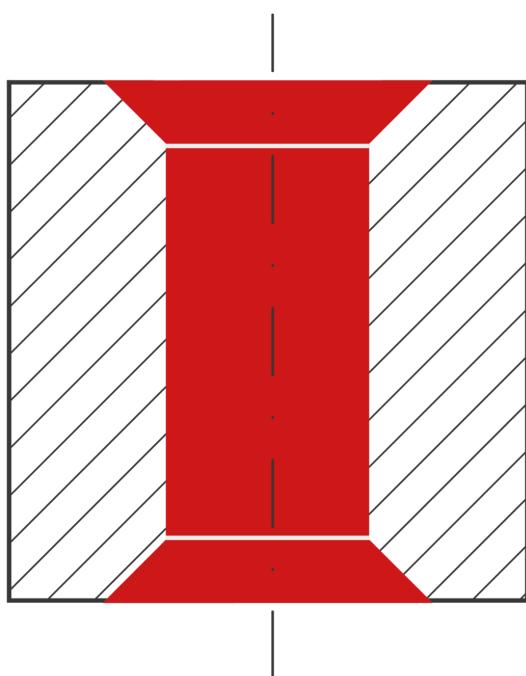




Disco de freno

Varias funciones en una herramienta para la mejor rentabilidad de costes posible.



Aplicación del cliente

En la automoción se necesitan millones de discos de freno. Es por eso que el proceso de fabricación debe estar optimizado al máximo. Hay dos tipos diferentes de orificios en esta aplicación que deben perforarse y estar listos en el menor tiempo posible.

Solución



Orificio 1°

La perforación del núcleo se hace en una sola pasada con la herramienta combinada de perforación VEX y se achaflana por delante y por detrás ($\varnothing 8,5$ mm x 90°).



Orificio 2°

Primero, se perfora el orificio y luego se avellana hacia delante ($\varnothing 17,2$ mm x 90°) y hacia atrás ($\varnothing 0,5$ mm x 45°); todo en una sola pasada. Se realizan con la herramienta combinada especial VEX de taladrado y avellanado.



Ventajas para el cliente

La integración de diferentes operaciones de mecanizado en una sola herramienta, junto a la capacidad del proceso, garantiza una rentabilidad óptima.