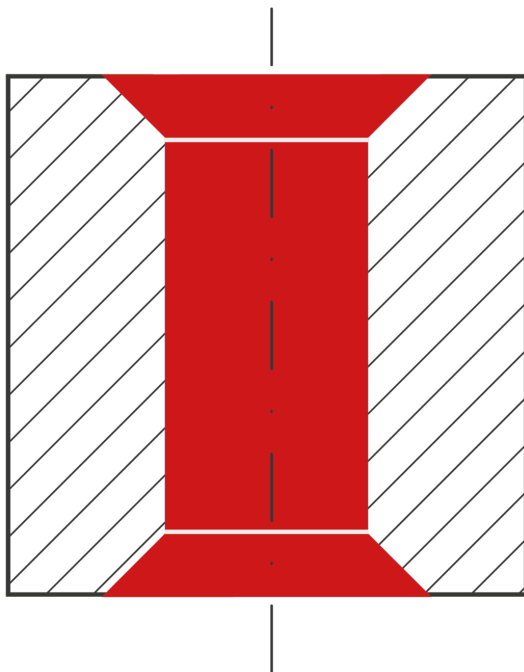


## Racord

Taladrado, chaflanado hacia delante y atrás, todo al mismo tiempo: reducción de costes de más de 100 000 dólares al año.



## Aplicación del cliente

El casquillo de una caja de cambios de 8 velocidades tiene 12 orificios con Ø5,0 mm por pieza.



## Solución

HEULE recomienda su herramienta combinada de taladrado y chaflanado VEX 5.0 (GH-Q-O-4000) con tecnología SNAP. Primero se taladra el orificio, luego se hace un chaflán en el borde delantero del orificio y, finalmente, en el borde trasero.

## Ventajas para el cliente

La ventaja de esta solución es el gran ahorro de tiempo de procesamiento al combinar tres pasos del proceso en una sola operación. Con el cambio a VEX, el fabricante de cajas de cambios se ahorró dos centros de mecanizado CNC y logró una reducción de costes de más de 100 000 dólares al año.