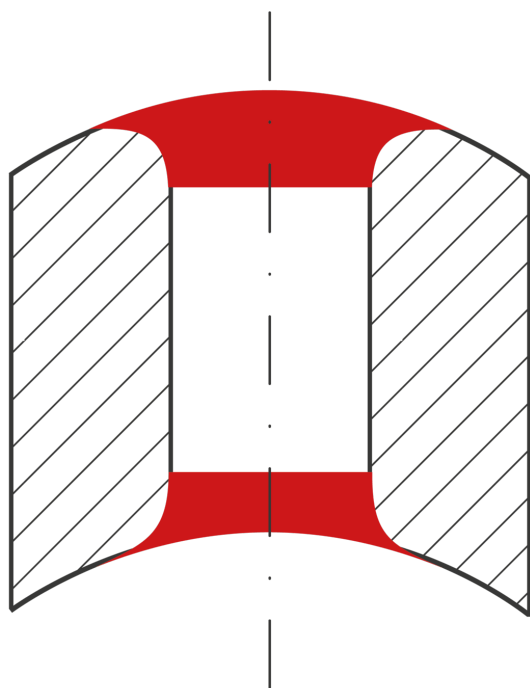




Horquilla

Se consigue un ahorro de tiempo gracias al proceso seguro de rebabado y la eliminación del trabajo de repaso manual que se debía llevar a cabo posteriormente.



Aplicación del cliente

Un proveedor suizo de la industria automovilística alemana solía rebabar a mano la horquilla utilizada en la columna de dirección. Ante el problema que este rebabado manual suponía, ya que requería mucho tiempo y retrasaba la producción, la empresa buscaba otra solución.

Solución

El rebabado de horquillas es una aplicación para la que se utiliza frecuentemente la herramienta COFA. La exigencia del cliente de minimizar al máximo el tiempo de ciclo de mecanizado derivó en una solución especial. El diámetro de 15,0 mm también se puede mecanizar con una herramienta COFA estándar. Para trabajar con el máximo avance posible, HEULE propone una herramienta de doble cartucho. Trabaja con dos cuchillas.



Ventajas para el cliente

El cliente se beneficia del proceso seguro del rebabado, así como la eliminación del trabajo manual posterior y el ahorro de tiempo. Y lo más importante, el satisfecho operario de la máquina ya no tiene que mecanizar las piezas a mano.

