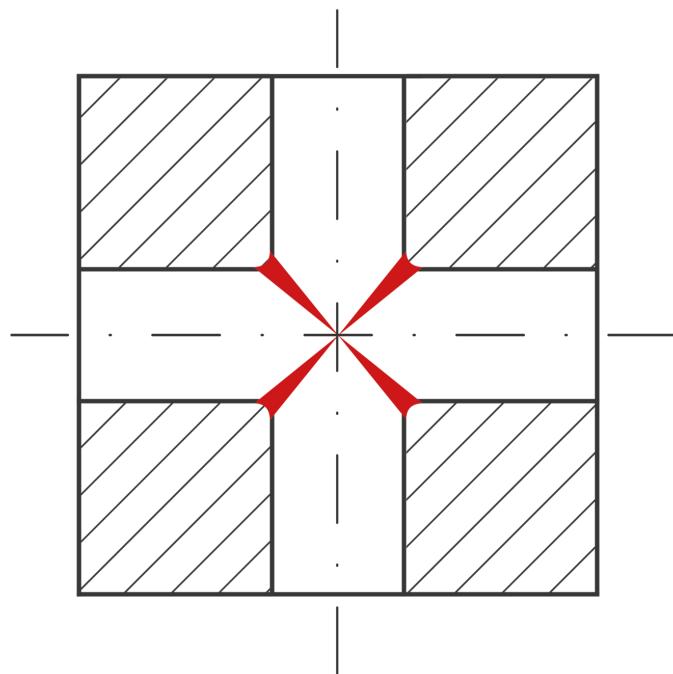




## Bloque de distribución

Sustitución del costoso rebabado térmico mediante el rebabado mecánico.



## Aplicación del cliente

Nuestro cliente es uno de los principales proveedores de componentes para la industria estadounidense de vehículos recreativos (caravanas). Tras investigar las opciones disponibles de rebabado en máquinas, se puso en contacto con nosotros.

Necesitaba varios rebabados en orificios transversales de uno de sus bloques de distribución de gran volumen, que se fabrican de diferentes formas. Antes, las rebabas de los orificios del bloque de distribución se eliminaban mediante un rebabado térmico/explosivo como operación secundaria fuera de la máquina.

El mayor reto fue el orificio  $\varnothing 0,391"$  a través del puerto SAE #4 que cruza los dos puertos de la cavidad VC08-2. Estos solapamientos crean una relación de orificio transversal de 1 a 1



## Solución

Tras una primera revisión, se decidió utilizar la herramienta SNAP para los orificios de montaje Ø0,281", así como una herramienta COFA estándar para el orificio pasante Ø0,250" del puerto SAE #4.

El análisis realizado por los técnicos de HEULE demostró que el rebabado de estos solapamientos sería posible con una herramienta COFA-X, que solo corta por delante, y otra que solo corta por atrás. Se presentó esta solución al cliente. Se mostró conforme y pidió asistencia a HEULE para llevar a cabo las primeras pruebas en el taller experimental de HEULE. Para este proceso, el cliente proporcionó piezas no mecanizadas.



## Ventajas para el cliente

El cliente ha sustituido el costoso mecanizado secundario externo (rebabado térmico). Espera que el programa siga optimizándose, según sea necesario, e instalar herramientas estándar adicionales para este proceso con el fin de obtener una pieza totalmente terminada que salga de la máquina. Se ahorra tanto el rebabado manual inicial, como el envío para el segundo mecanizado.

El cliente dice que las herramientas hacen exactamente lo que quiere. Agradece que HEULE le haya ayudado desde la revisión de los resultados de las pruebas iniciales hasta las pruebas in situ en sus instalaciones para probar con precisión el proceso para el que buscaba una solución.