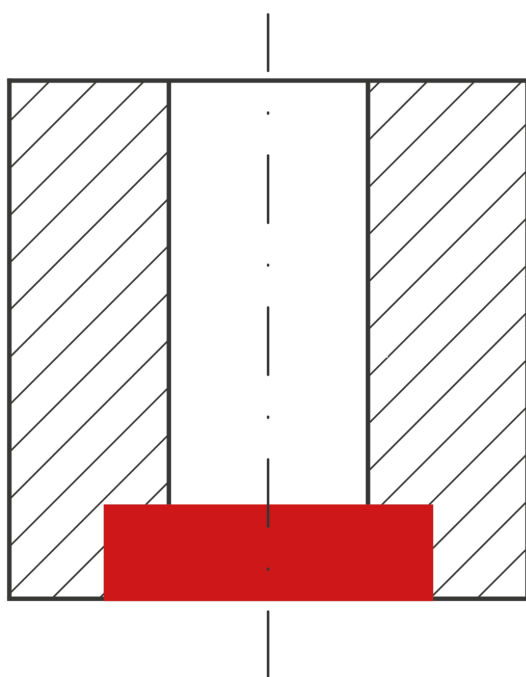


Conducteur de ligne à haute tension

Éviter le changement de fixation grâce au lamage plan en tirant : le client peut produire des lots complets de 500 pièces sans interruption ou changement des couteaux.



Application client

L'objectif du client était de réaliser les trois lamages plans de la pièce en un seul serrage. L'accent a été mis sur l'augmentation de la fiabilité du processus ainsi que sur la faisabilité d'un usinage en tirant.



Solution

L'outil de lamage plan en tirant BSF permet de travailler à partir de la face avant. Il n'est donc pas nécessaire de changer la fixation de la pièce, ce qui est très coûteux.



Avantages pour le client

Après environ 1 500 lamages, le couteau est toujours en très bon état et présente peu de traces d'usure. L'utilisation du BSF permet au client d'usiner la pièce en un seul serrage. Ainsi, le lot complet de 500 pièces peut être fabriqué sans interruption ou changement des couteaux.