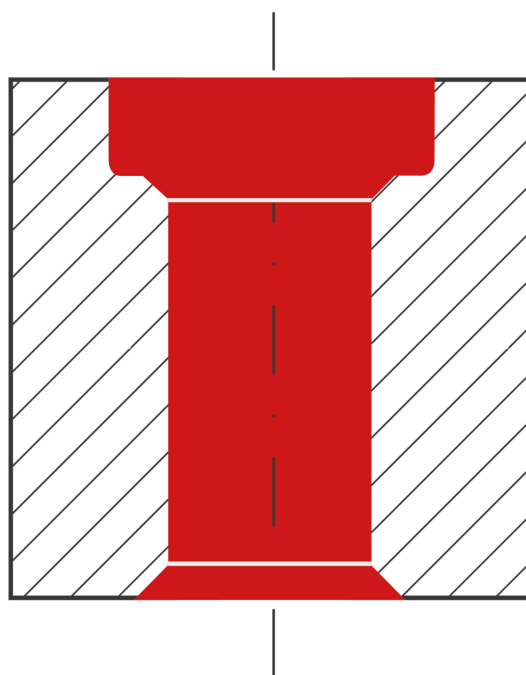




Jantes en aluminium

Réduction des coûts de processus ainsi que des temps de cycle grâce au développement sur mesure d'un outil combiné.



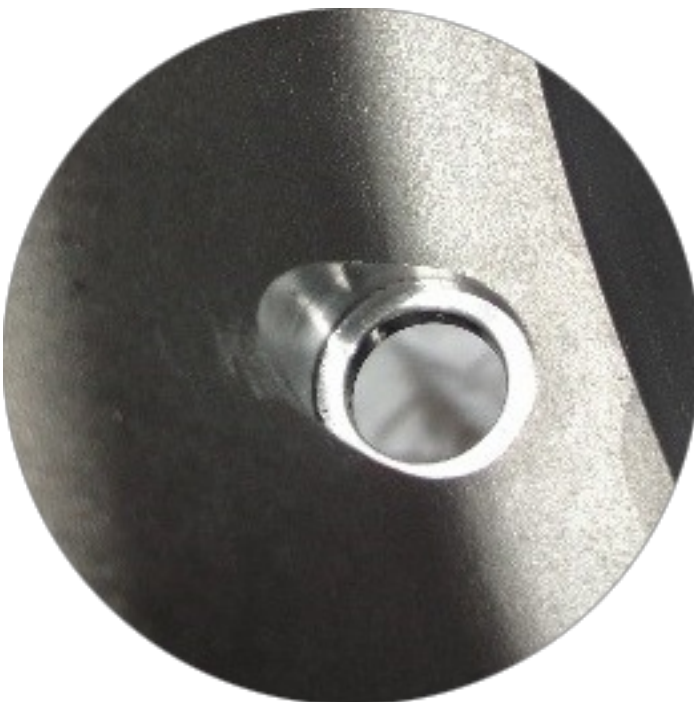
Application client

La réalisation des perçages et lamages dans des jantes en aluminium nécessite aujourd'hui l'utilisation de quatre outils différents. Le programme d'usinage implique en outre un retournement de la pièce. Les frais de remise en état et le temps d'arrêt correspondant pour ajuster les outils réparés sont considérables. Les coûts élevés des outils existants et le manque de fiabilité du processus ont été des raisons suffisantes pour repenser la séquence de fabrication actuelle.



Solution

L'approche de solution de HEULE prévoit de réunir les quatre outils existants en un seul. Pour ce faire, HEULE réunit deux systèmes d'outils existants et combine de manière idéale les avantages des outils. Le nouvel outil rend superflu le retournement fastidieux de la pièce.



Avantages pour le client

Le client est ravi du résultat et du gain de temps réalisé. Ce qui est important dans de telles applications avec plusieurs opérations en un seul outil, c'est que l'avance et aussi la vitesse de coupe pour le lamage et le chanfreinage soient adaptées. Le liquide de refroidissement interne est indispensable pour évacuer les copeaux. HEULE choisit une conception particulièrement stable afin d'éviter les vibrations. Dans ce cas, l'espace disponible donne le cadre pour le dimensionnement de l'outil combiné spécial. Les outils spéciaux HEULE sont connus pour leur simplicité et leur fiabilité du processus.