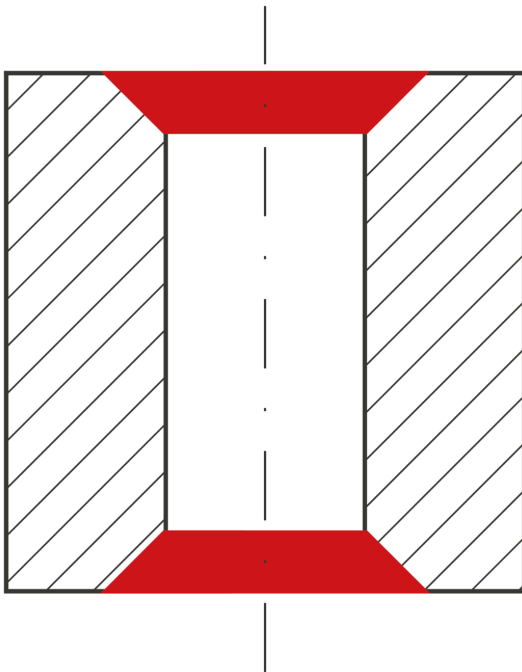




Pièce rotative d'une turbine

Chanfreinage automatisé en une seule opération. Minimisation des changements d'outils, élimination de l'ébavurage manuel.



Application client

Le client recherchait une Solution automatisée pour le chanfreinage des deux côtés des perçages en une seule opération. L'objectif était de minimiser les changements d'outils ainsi que d'éliminer l'ébavurage manuel.



Solution

Le SNAP permet de chanfreiner l'avant et l'arrière du perçage avec un seul outil. L'ébavurage manuel a été éliminé. HEULE a contribué à réduire le temps de processus à un minimum absolu.

Avantages pour le client

- Usinage de trous des deux côtés sans retournement de la pièce
- Qualité d'ébavurage constante
- Élimination de l'usinage manuel
- Durée de vie de 2'500 perçages par Couteau
- Économie de 90 minutes par pièce / 75 heures par an
- Économie de coûts ~ EUR 10'700 / an