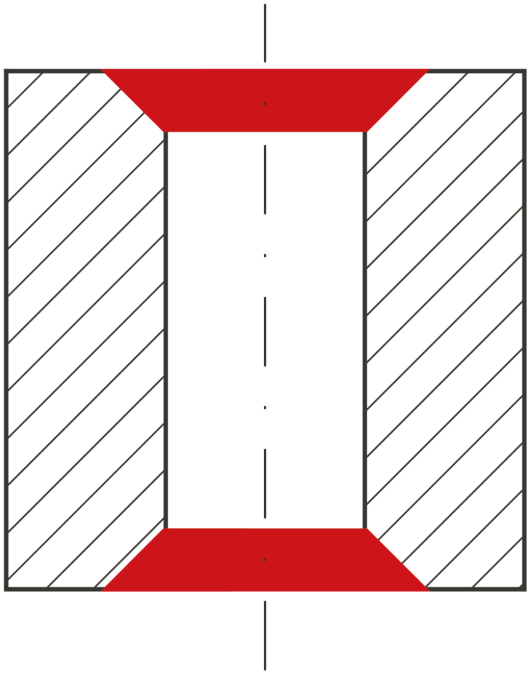


Pylône

Chanfreinage automatique vers l'avant et vers l'arrière des perçages dans les pylônes



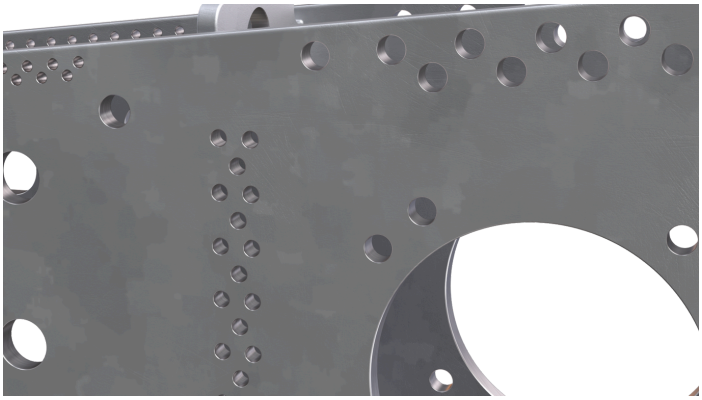
Application client

Le pylône fixe la turbine à l'aile de l'avion et absorbe l'ensemble des forces de poussée. Il intègre toutes les interfaces mécaniques et électriques. Les exigences de qualité sont donc très élevées.
Les nombreux perçages ne sont réalisés qu'une fois le pylône pré-assemblé. L'usinage s'effectue simultanément des deux côtés sur une machine à deux broches. Les plaques composées de deux matériaux différents (structure stratifiée) constituent un défi supplémentaire.



Solution

Comme il s'agit de perçages à tête de rivet, il est impératif de réaliser le chanfreinage avec précision. Afin de réaliser le chanfreinage correctement sur les nombreux perçages, il fallait trouver un système d'outillage capable de traiter différents diamètres et différents matériaux, aussi bien en avance qu'en recul. Grâce à l'outil d'ébavurage DEFA, la pièce est usinée simultanément des deux côtés et répond à toutes les exigences mentionnées.



Avantages pour le client

- Diamètre précis de la fibre
- Grande précision angulaire
- En une seule opération, en un seul serrage, des deux côtés
- Automatisation du processus de chanfreinage
- Conception d'outil personnalisée (solutions adaptées)
- Surveillance de l'outil via la puissance de la broche