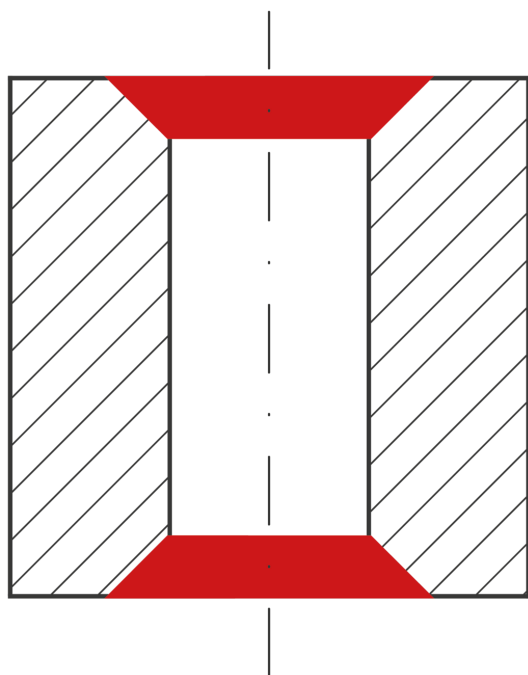




Arbre à cames

Au lieu de l'ébavurage manuel, celui-ci est désormais automatisé. Et ce, avec une durée de vie de 10 000 ébavurages par couteau.



Application client

Notre client fabrique près de 12 millions d'arbres à cames par an. Il cherchait une solution pour ébarber le trou à huile en avant et en arrière de manière automatisée.



Solution

La solution HEULE est un outil simple et économique SNAP. Sans tourner la pièce ni arrêter la broche, il débarrasse les bords du trou des bavures et les dote d'un chanfrein.

Avantages pour le client

Jusque-là, les arbres à cames étaient ébavurés à la main. L'ébavurage automatisé permet désormais d'usiner toute la pièce sur la machine. Sur une machine multibroche se trouvent en même temps 5 outils SNAP2. La durée de vie des couteaux à chanfreiner est d'environ 10 000 ébavurages.

La décision de passer au processus d'usinage en SNAP s'est basée, outre sur une réduction substantielle des coûts de personnel, sur la fiabilité opérationnelle des outils et la qualité élevée du chanfreinage. Cela a également permis de réduire le travail de contrôle.