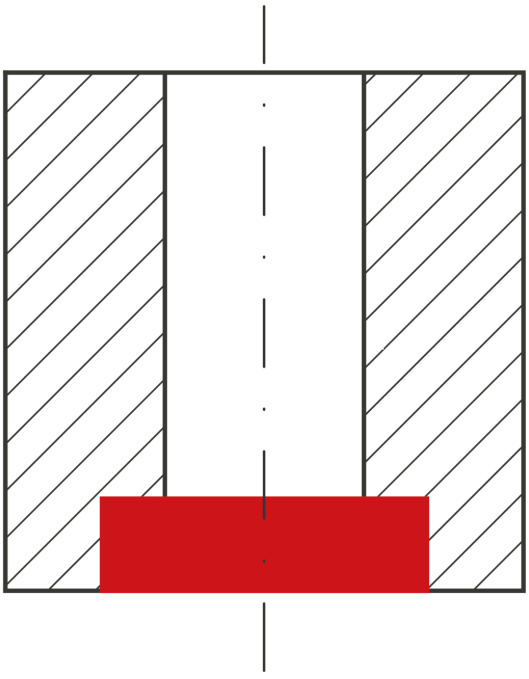


Suspension

Lamage arrière pour les perçages dans les suspensions de roues



Application client

Un constructeur de machines recherchait un outil de lamage pour la production d'environ 160 000 suspensions de roue en aluminium par an. Condition : des temps d’usinage courts et une sécurité maximale du processus. Il s’agissait d’usiner six perçages de deux diamètres différents par pièce.



Solution

Le client utilisant déjà la fraise pour le lamage arrière BSF de manière fiable et avec succès dans d'autres applications, le choix s'est rapidement imposé. L'usinage s'effectue en un seul serrage et sans qu'il soit nécessaire de retourner la pièce.

Avantages pour le client

- Le remontage fastidieux de la pièce est supprimé, ce qui se traduit par un gain de **2 700 heures de production** par an
- **Vitesse de coupe supérieure de 30 %** par rapport aux solutions alternatives
- Sécurité maximale du processus et qualité optimale de la surface