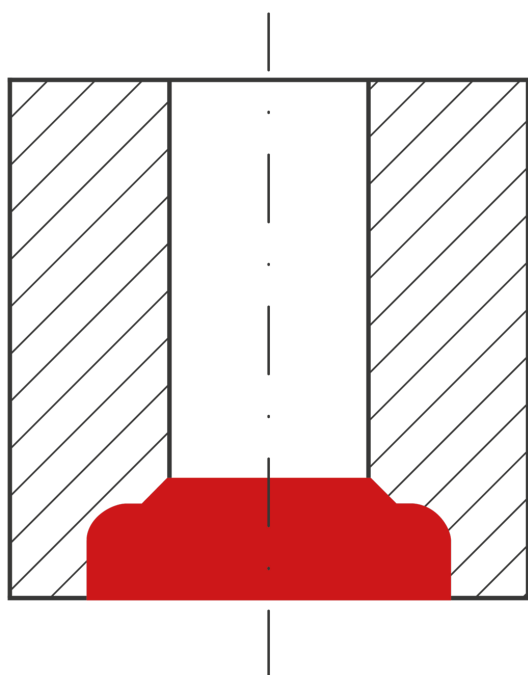




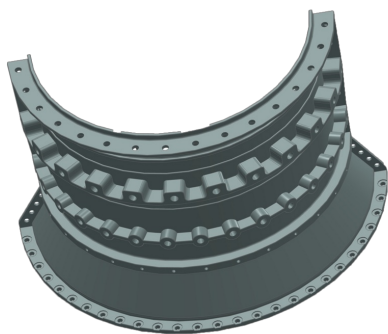
Carter de stator de turbine basse pression

Réduction de 75 % du temps d'usinage par trou.



Application client

Un fabricant asiatique de turbines d'avion souhaitait augmenter sa productivité en remplaçant un outil de lamage plan en tirant partiellement manuel. Il était également mécontent de l'opération d'ébavurage entièrement manuelle après l'usinage des surfaces planes arrière.



Solution

HEULE a présenté l'outil de lamage SOLO, qui se distingue par sa facilité d'utilisation et sa grande fiabilité de production. Grâce à la construction d'un couteau sur mesure qui applique en même temps un chanfrein au trou, le processus d'ébavurage supplémentaire jusqu'alors indispensable est désormais superflu.



Avantages pour le client

Le nouveau procédé réduit le temps d'usinage d'un trou à 25 % et l'occupation totale de la machine pour une pièce de 3 heures à 1 heure.