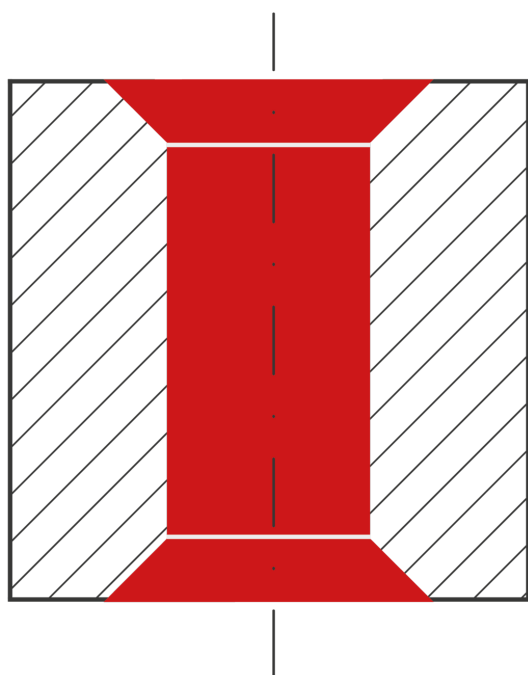




Raccord fileté annulaire à coquille

Perçage, chanfreinage en poussant et chanfreinage en tirant en même temps : réduction des coûts de plus de 100 000 USD par an.



Application client

Le raccord annulaire à coquille d'une transmission à 8 vitesses présente 12 trous de Ø5,0 mm par pièce.



Solution

À cet effet, HEULE a recommandé son outil combiné de perçage et de chanfreinage VEX 5.0 (GH-Q-O-4000) à technologie SNAP. On perce d'abord le trou, puis on chanfreine le bord avant du trou et enfin le bord arrière du trou.

Avantages pour le client

L'avantage de cette solution est qu'elle permet de réaliser des économies considérables sur le temps d'usinage en combinant trois étapes du processus en une seule opération. Le changement de processus vers le système VEX a permis au fabricant de transmissions d'économiser deux centres d'usinage CNC et de réaliser une réduction des coûts de plus de 100 000 USD par an.