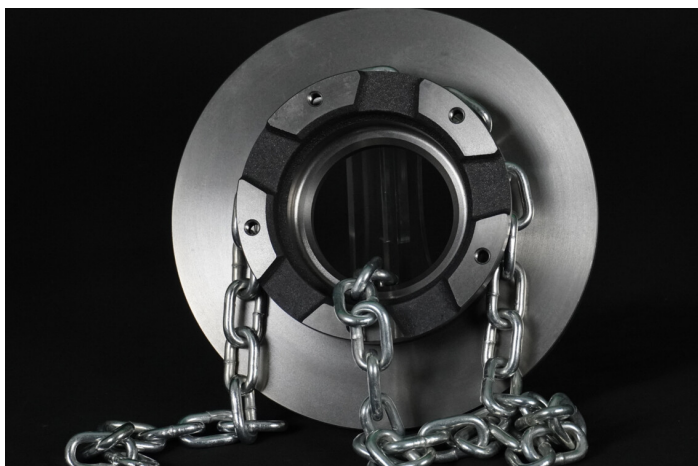
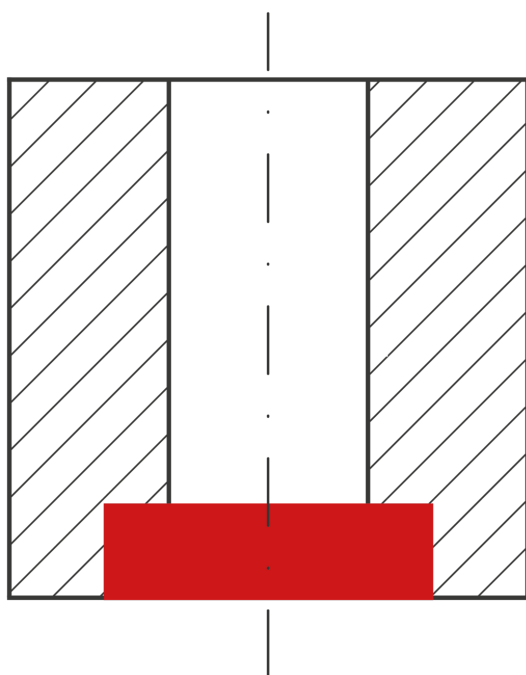




Tambour de pignons

Une solution fiable de lamage plan pour les raccords à vis.



Application client

Notre client, un fournisseur de l'industrie des machines, était à la recherche d'une solution pour la mise en place de lamages plans pour le vissage. À l'avenir, il ne devrait plus être nécessaire de repositionner la pièce à usiner à cet effet. Le temps nécessaire pour le changement de la fixation s'élevait à deux fois 0,5 heure par pièce (sans alignement ni détermination du point zéro).

Solution

À cet effet, HEULE a proposé son outil de lamage plan SOLO2. Le SOLO2 a la particularité que les lames de coupe restent déployées au repos et ne rentrent qu'à une vitesse de broche d'environ 2 000 tours. Cela signifie que pour traverser le trou afin d'usiner sa face arrière, le nombre de tours de la broche est brièvement augmenté. Il est ensuite possible d'usiner des matériaux tenaces ou des lamages plans avec une coupe interrompue à une faible vitesse de broche.



Avantages pour le client

L'accent est mis sur la réduction des coûts grâce à la finition de la pièce sans changement de fixation. Sur une base de 200 pièces par an, cette économie s'élève à plus de 200 heures. Après déduction de l'investissement réalisé dans les outils SOLO, il reste encore une économie nette lucrative par an.



Le conducteur de la machine a constaté :

- L'outil fonctionne en douceur malgré une coupe interrompue.
- Après 20 opérations de lamage, le couteau ne présente presque aucune trace d'usure malgré un matériau très tenace (1 000 à 1 200 N/mm²).
- La surface de coupe est très propre (< Ra3.2).
- L'outil fonctionne en toute fiabilité.

Le responsable de la production se réjouit de la solution SOLO garantissant la fiabilité des processus. Il n'a plus besoin de changer la fixation et d'aligner la grande pièce, ce qui est fastidieux, et il peut retirer la pièce usinée de la machine à l'état fini. Cela a considérablement augmenté la rentabilité de la production.