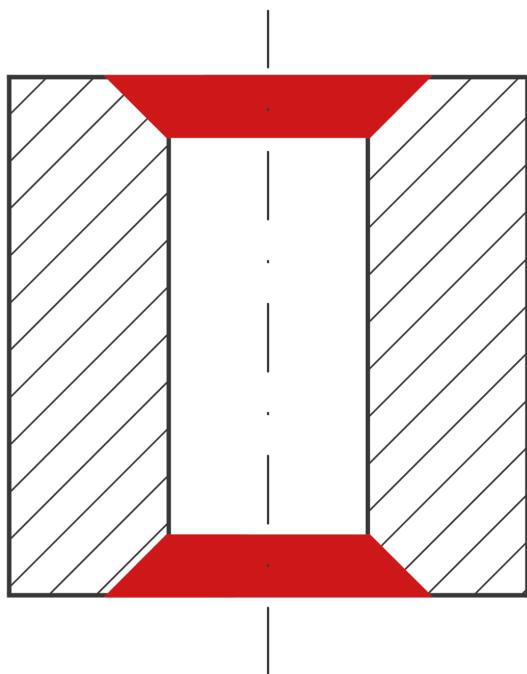




Roue pour ascenseurs

Optimisation du processus : il n'est plus nécessaire d'effectuer un serrage supplémentaire ni d'aligner la pièce.



Application client

Notre client, un fournisseur d'un fabricant d'ascenseurs en Allemagne, cherchait une solution pour pouvoir ébavurer un trou fileté des deux côtés sans devoir retourner la pièce et la serrer à nouveau.



Solution

À cet effet, HEULE a recommandé l'outil SNAP de la série d'outils de filetage SNAP5/M14 avec un couteau en carbure revêtu pour des exigences plus élevées (GH-Q-M34192).

Avantages pour le client

En utilisant l'outil de filetage SNAP, le client gagne du temps, de l'argent et améliore la fiabilité du processus. Le principal avantage est l'absence d'un serrage supplémentaire, y compris l'alignement, ce qui permet des temps de cycle raccourcis et une plus grande précision d'usinage.