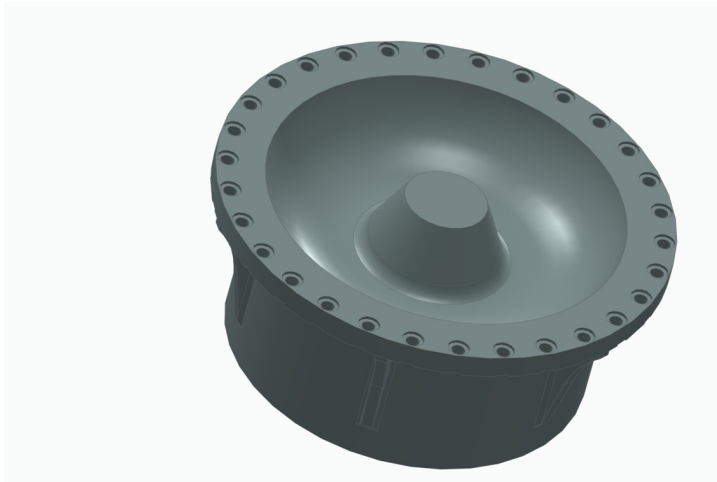
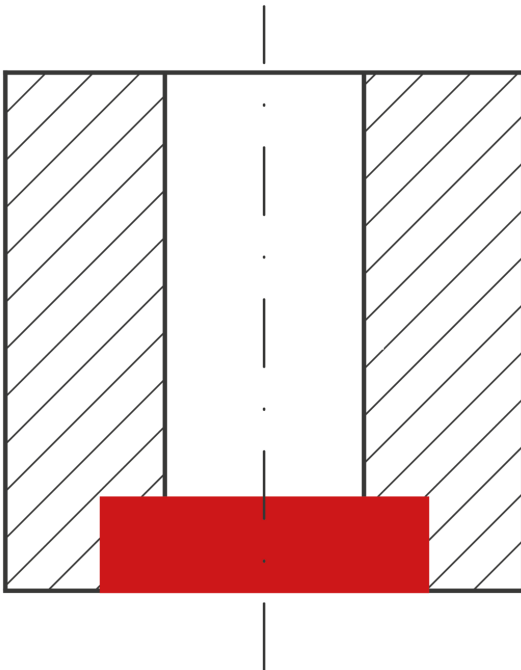




Composant d'aéronef

Réduction considérable de la durée du processus grâce à l'usinage en aval.



Application client

Jusqu'à présent, le client devait retourner chaque pièce afin de réaliser les chanfreins au verso. Ce processus prenait plus de six heures. L'objectif était de simplifier et d'accélérer cette opération.



Solution

L'outil BSF garantit un fonctionnement fiable et permet de réaliser des alésages sans qu'il soit nécessaire de retourner la pièce. Le temps d'usinage a été réduit de 6 heures à 35 minutes par pièce.

Avantages pour le client

- Entièrement usiné par la Machine
- Usinage d'un seul côté, sans qu'il soit nécessaire de repositionner la pièce
- La fiabilité du système
- Gain de temps par pièce : environ 5,5 heures
- Économie d'environ 45 375 USD par an