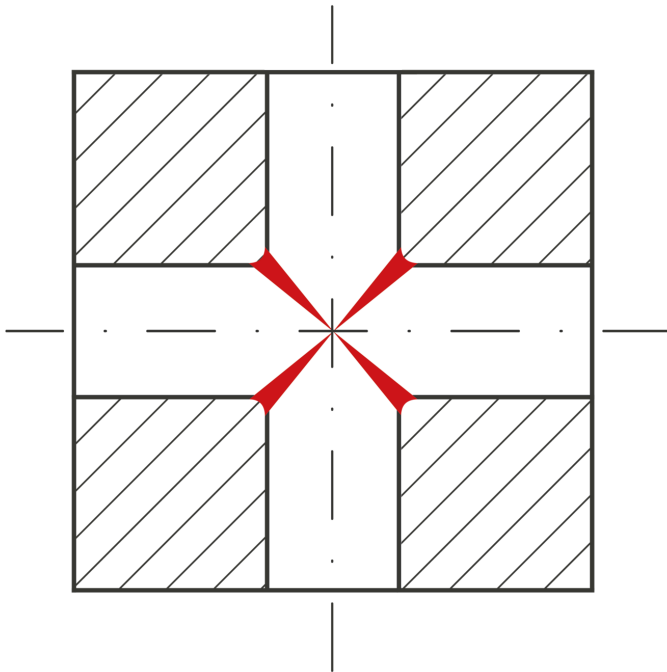




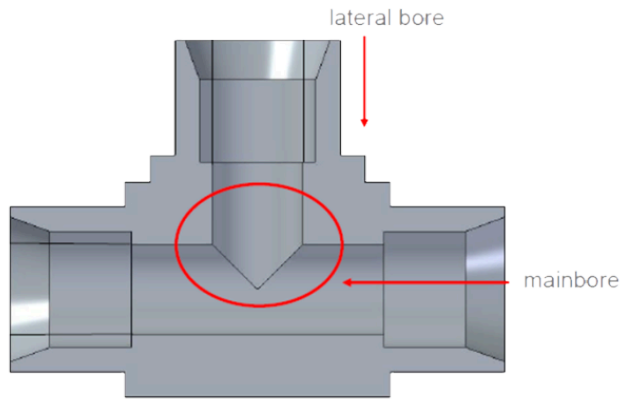
Vanne à bille / pièce en T hydraulique

Ébavurage automatisé de trous sécants : grâce à X-BORES, un processus sûr et fiable.



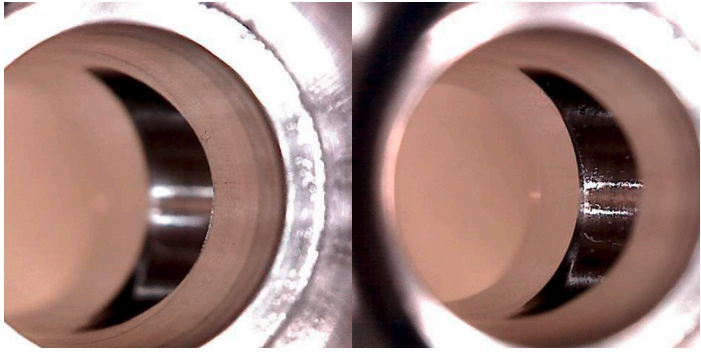
Application client

Un fabricant coréen de composants et de raccords hydrauliques cherchait une solution plus efficace et plus sûre pour ébavurer le trou sécant d'un robinet à bille. L'objectif était, dans l'idéal, d'automatiser le processus. Jusqu'alors, les collaborateurs enlevaient manuellement les bavures des bords des trous à l'aide d'une brosse, ce qui représentait un travail fastidieux.



Solution

L'ébavurage des trous sécants avec un rapport de diamètre de 1:1 a posé un défi particulier à HEULE. Les solutions d'outillage disponibles ont dû capituler face à l'extrême inclinaison d'un trou de 1:1. HEULE a dû chercher une approche de solution entièrement nouvelle. Nous l'avons trouvée en utilisant d'une part les nouvelles capacités de la machine et en développant d'autre part une version spéciale de l'outil COFA (COFA-X). Cette combinaison nous a menés au succès.



Avantages pour le client

La possibilité d'automatiser le processus d'ébavurage et l'augmentation considérable de la fiabilité du processus permettent au client de réaliser des économies significatives. Le projet pilote réussi sera suivi par d'autres pièces en T du même type.

Les images montrent le trou après l'usinage par le COFA-X.