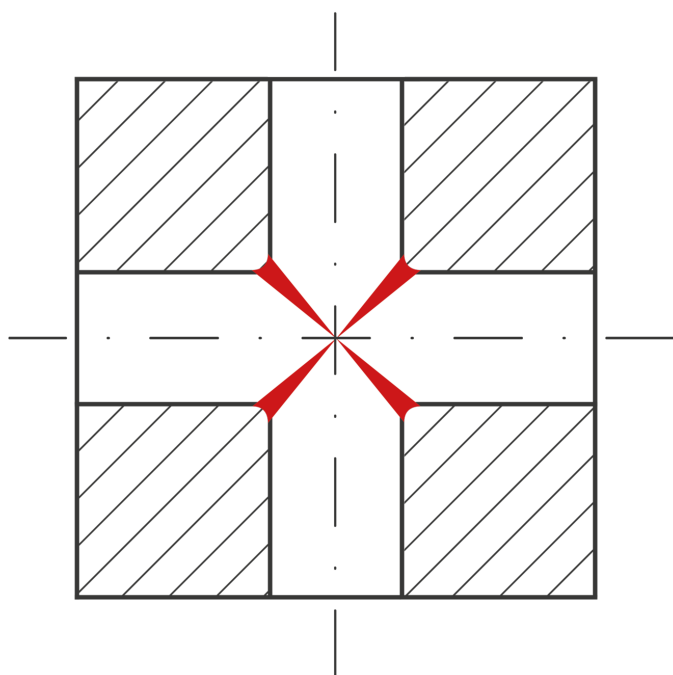




Bloc de distribution

Le remplacement de l'ébavurage thermique coûteux par un ébavurage mécanique.



Application client

Notre client est un fournisseur principal de divers composants pour l'industrie américaine des véhicules de loisirs (camping-cars). Il s'est adressé à nous après avoir fait des recherches sur les options d'ébavurage sur machine.

Il cherchait de l'aide pour plusieurs applications d'ébavurage des trous sécants sur l'un de ses blocs de distribution à haut volume fabriqués dans différentes configurations. Jusque-là, les bavures des trous de distribution étaient éliminées par ébavurage thermique/explosif en tant qu'opération secondaire en dehors de la machine.

Le perçage d'un Ø0,391" à travers le raccord SAE #4, qui croise les deux raccords de cavité VC08-2, s'est avéré être le plus grand défi. **Ces intersections créent un rapport de trous sécants de 1:1**



Solution

Après un premier examen, il a été décidé d'utiliser un outil SNAP standard pour les trous de montage de Ø0,281" et un outil COFA standard pour le trou de passage de Ø0,250" dans le raccord SAE #4.

L'analyse des techniciens HEULE a montré que l'ébavurage de ces intersections serait possible avec un outil COFA-X qui ne coupe qu'en poussant et un autre qui ne coupe qu'en tirant. Cette solution a été présentée au client. Celui-ci l'a acceptée et a demandé l'aide de HEULE pour effectuer les premiers tests dans son propre atelier d'essai. Pour ce faire, il a mis à disposition des pièces non ébavurées pour le développement du processus.



Avantages pour le client

Le client a remplacé un usinage secondaire externe coûteux (ébavurage thermique). Il a hâte de continuer à optimiser le programme selon ses besoins et d'installer des outils standard supplémentaires pour ce processus de pièces afin d'avoir une pièce entièrement finie qui sort de la machine. L'ébavurage manuel initial ainsi que l'envoi vers l'usinage secondaire ont été supprimés.

Le client dit que les outils font exactement ce qu'il veut. Il apprécie le fait que HEULE l'ait aidé, depuis la vérification des résultats des premiers tests jusqu'aux tests sur place dans son usine, à tester précisément le processus pour lequel il cherchait une solution.