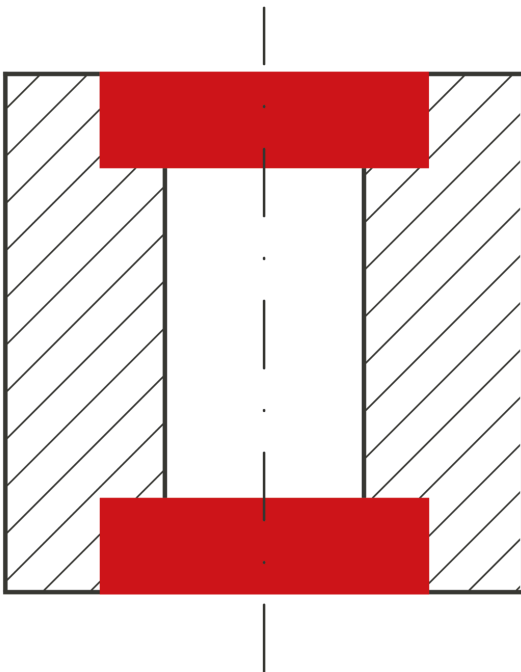




## Componente elicottero

Cicli di produzione più brevi e risultati costanti grazie allo stampo per la svasatura SOLO.



## Applicazione del cliente

Il cliente era solito applicare una vecchia barra di alesatura posteriore che veniva spostata fuori centro nel foro quando il mandrino era fermo. L'utensile produceva risultati incoerenti e insoddisfacenti, con conseguenti costi elevati.



## Soluzione

L'utensile SOLO con inserto indicizzabile offre risultati costanti all'interno della tolleranza. Viene centrato nel Foro a bassa velocità, il che porta a cicli di produzione più brevi.

## Vantaggi per i clienti

- Lavorazione bilaterale del Foro da un lato in un'unica passata
- Maggiore affidabilità e qualità, che riduce significativamente l'impegno richiesto per il controllo qualità
- **Vita della fresa: 300 svasature**
- **Risparmio di tempo di 30 minuti per pezzo / 75 ore all'anno**
- **Risparmio sui costi ~ 13'900 EUR / anno**