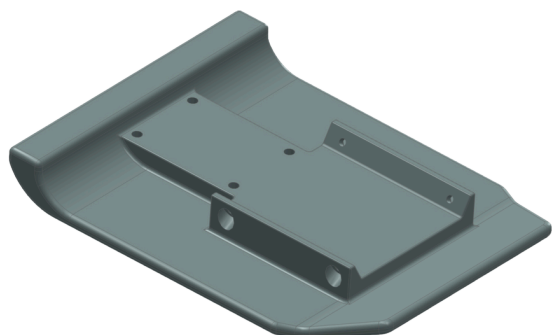
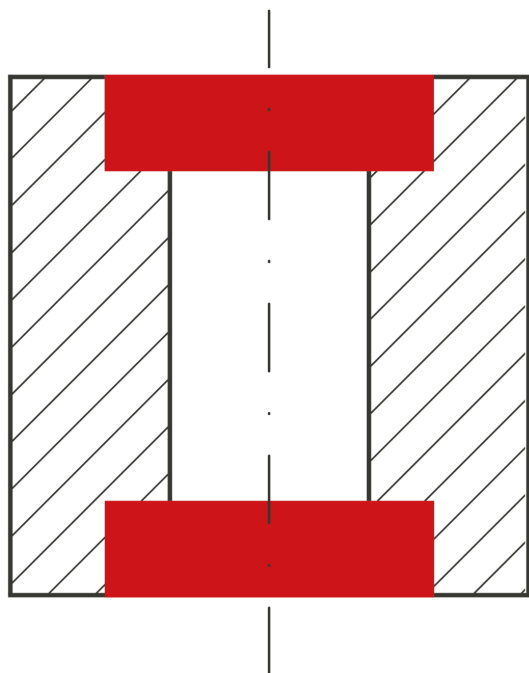




Piattaforma vibrante

Sbavatura automatica dei fori su superfici inclinate



Applicazione per i clienti

Il cliente era alla ricerca di una soluzione che consentisse di effettuare la produzione automatizzata delle svasature a ritroso. Nel processo precedente, durante la fresatura delle svasature si verificavano forti vibrazioni, il che influiva sulla qualità del risultato. Era quindi necessaria una soluzione affidabile dal punto di vista del processo ed economica, che consentisse inoltre un notevole risparmio di tempo.



Soluzione

La macchina SOLO esegue le fresature sul retro in modo automatizzato e affidabile. Non è necessario capovolgere il pezzo per la lavorazione, il che comporta un notevole risparmio in termini di tempo di lavorazione.

Vantaggi per il cliente

- Generazione automatizzata della lavorazione in piano – senza necessità di capovolgere il pezzo all'interno della Macchina
- Qualità elevata e costante
- Riduzione del tempo di ciclo dell'80%
- Risparmio complessivo annuo: circa 100'000 euro