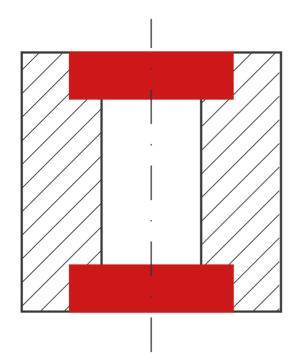




Componenti per riduttori per trattori

Grazie alla soluzione completa, il cliente lavora 8 componenti per ogni riserraggio.



Applicazione del cliente

Il cliente era alla ricerca di una soluzione meno costosa per la produzione di lamature cilindriche sui fori di un componente del riduttore per trattore.



Soluzione

Come soluzione, HEULE propone l'utensile per lamare SOLO. Poiché il foro è solitamente più piccolo di Ø12,5 mm (12,45), viene utilizzata una boccola per evitare la saldatura. Durante la programmazione è necessario tenere presente che dietro il foro c'è poco spazio a causa del serraggio (lavorazione orizzontale).



Vantaggi per il cliente

L'utensile SOLO consente la lavorazione completa di 8 pezzi per serraggio. Il laborioso riserraggio viene eliminato e anche la fresatura interpolare della riduzione, che richiede molto tempo (profondità di lamatura ca. 10 mm). Il cliente dispone ora di una soluzione completa, rapida e sicura.