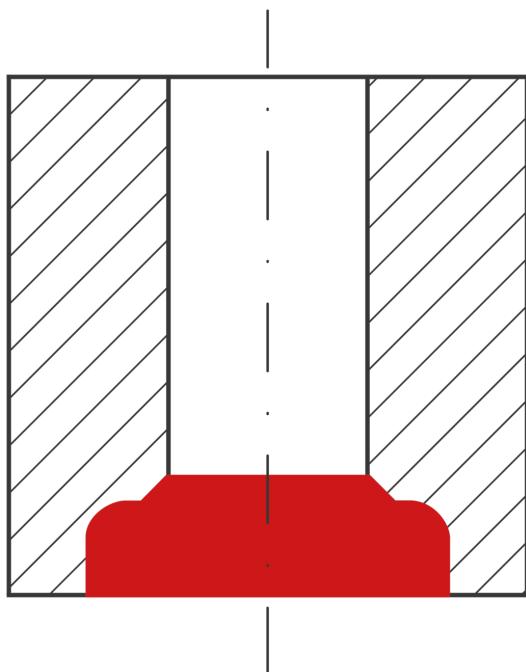




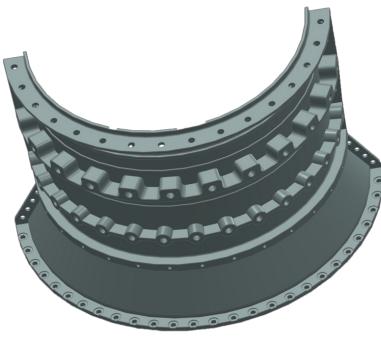
Alloggiamento per statore turbina a bassa pressione

Riduzione del 75% dei tempi di lavorazione per ogni foro.



Applicazione del cliente

Un produttore asiatico di turbine aeronautiche desiderava aumentare la produttività sostituendo un utensile per lamare inverso parzialmente manuale. Era anche ostacolato dal processo di sbavatura completamente manuale successivo alla lavorazione delle superfici del piano posteriore.



Soluzione

HEULE ha presentato l'utensile per lamare SOLO, che si distingue per la sua maneggevolezza e l'elevata affidabilità produttiva. La costruzione di una lama personalizzata per il cliente, che applica contemporaneamente uno smusso al foro, elimina il processo di sbavatura aggiuntivo precedentemente richiesto.



Vantaggi per il cliente

Il nuovo processo riduce il tempo di lavorazione per un foro al 25% e l'occupazione totale della macchina per una parte da 3 ore a 1 ora.