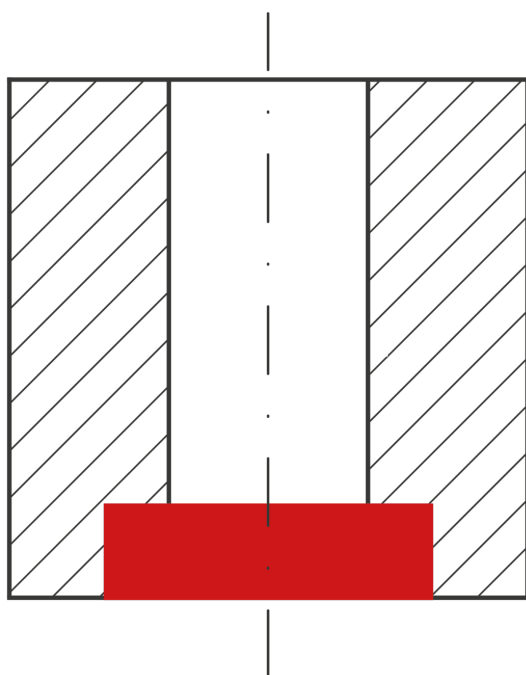


Tamburo per pignone

Soluzione sicura per la lamatura di raccordi a vite.



Applicazione del cliente

Il nostro cliente, un fornitore del settore costruttori di macchine, era alla ricerca di una soluzione per l'applicazione di lamature per il raccordo a vite. In futuro non sarà necessario riserrare il pezzo. Il tempo necessario per il riserraggio è stato di due volte 0,5 ore per pezzo (escluso l'allineamento e la determinazione del punto zero).



Soluzione

HEULE ha proposto il suo utensile per lamare SOLO2. SOLO2 ha la particolarità che le lame di taglio rimangono estese in stato di riposo e si ritraggono solo a una velocità del mandrino di circa 2.000 giri/min. Ciò significa che il numero di giri del mandrino viene brevemente aumentato per l'attraversamento del foro e la lavorazione del lato posteriore del foro. Successivamente, i materiali duri o le lamature con taglio interrotto possono essere lavorati con un basso numero di giri del mandrino.



Vantaggi per il cliente

L'attenzione si concentra sulla riduzione dei costi grazie alla finitura del pezzo senza riserraggio. Con 200 pezzi all'anno, il risparmio ammonta a oltre 200 ore. Al netto dell'investimento negli utensili SOLO, il risparmio netto annuo è ancora molto vantaggioso.

L'operatore della macchina ha osservato:

- L'utensile funziona molto bene nonostante il taglio interrotto.
- Dopo 20 lamature la lama non presenta quasi alcun segno di usura, nonostante il materiale sia molto duro (1.000-1.200 N/mm²).
- La superficie di taglio è molto pulita (< Ra3.2).
- L'utensile funziona in modo affidabile.

Il direttore di produzione è soddisfatto della soluzione di sicurezza dei processi con SOLO. Le operazioni di riserraggio e allineamento del pezzo di grandi dimensioni, che richiedono molto tempo, sono completamente eliminate, ed è possibile rimuovere il pezzo finito dalla macchina. Ciò ha aumentato notevolmente l'efficienza economica della produzione.