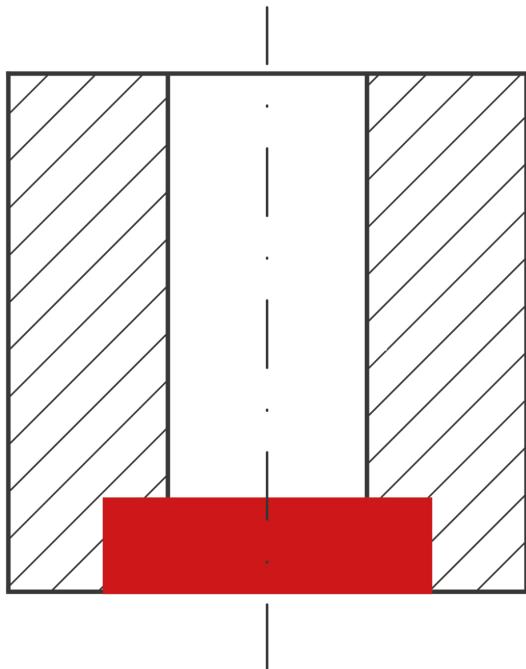




## Tamburo per pignone

Soluzione sicura per la lamatura di raccordi a vite.



## Applicazione del cliente

Il nostro cliente, un fornitore del settore costruttori di macchine, era alla ricerca di una soluzione per l'applicazione di lamature per il raccordo a vite. In futuro non sarà necessario riserrare il pezzo. Il tempo necessario per il riserraggio è stato di due volte 0,5 ore per pezzo (escluso l'allineamento e la determinazione del punto zero).



## Soluzione

HEULE ha proposto il suo utensile per lamare SOLO2. SOLO2 ha la particolarità che le lame di taglio rimangono estese in stato di riposo e si ritraggono solo a una velocità del mandrino di circa 2.000 giri/min. Ciò significa che il numero di giri del mandrino viene brevemente aumentato per l'attraversamento del foro e la lavorazione del lato posteriore del foro. Successivamente, i materiali duri o le lamature con taglio interrotto possono essere lavorati con un basso numero di giri del mandrino.



## Vantaggi per il cliente

L'attenzione si concentra sulla riduzione dei costi grazie alla finitura del pezzo senza riserraggio. Con 200 pezzi all'anno, il risparmio ammonta a oltre 200 ore. Al netto dell'investimento negli utensili SOLO, il risparmio netto annuo è ancora molto vantaggioso.

L'operatore della macchina ha osservato:

- L'utensile funziona molto bene nonostante il taglio interrotto.
- Dopo 20 lamature la lama non presenta quasi alcun segno di usura, nonostante il materiale sia molto duro (1.000-1.200 N/mm<sup>2</sup>).
- La superficie di taglio è molto pulita (< Ra3.2).
- L'utensile funziona in modo affidabile.

Il direttore di produzione è soddisfatto della soluzione di sicurezza dei processi con SOLO. Le operazioni di riserraggio e allineamento del pezzo di grandi dimensioni, che richiedono molto tempo, sono completamente eliminate, ed è possibile rimuovere il pezzo finito dalla macchina. Ciò ha aumentato notevolmente l'efficienza economica della produzione.