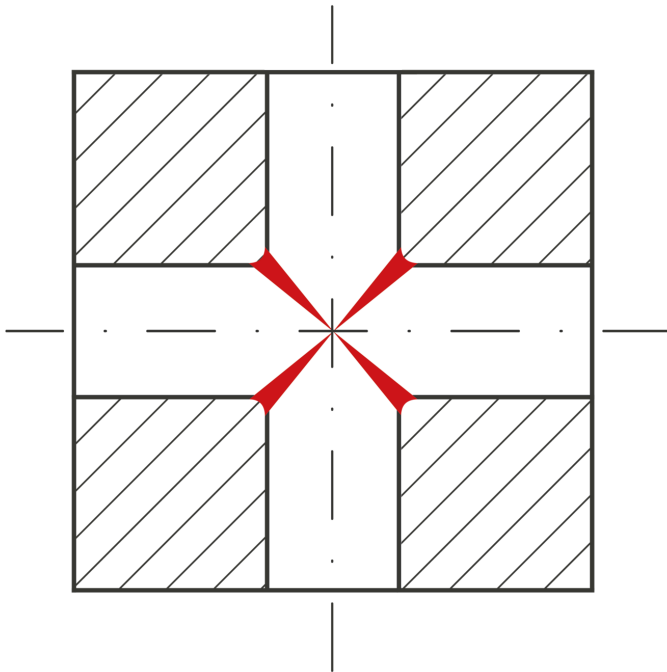




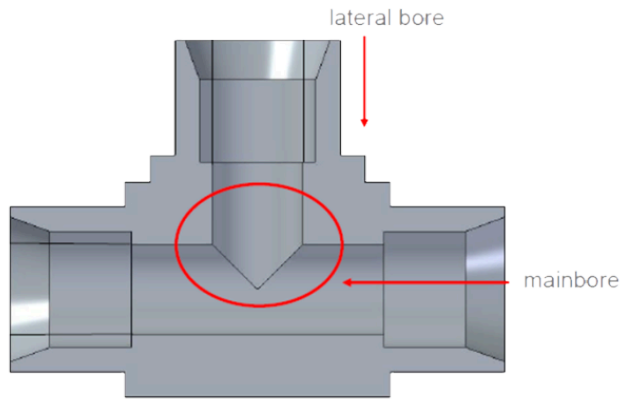
Valvola a sfera /raccordo a T idraulico

Sbavatura automatizzata di fori intersecati: Grazie a X-BORES, il processo è sicuro e affidabile.



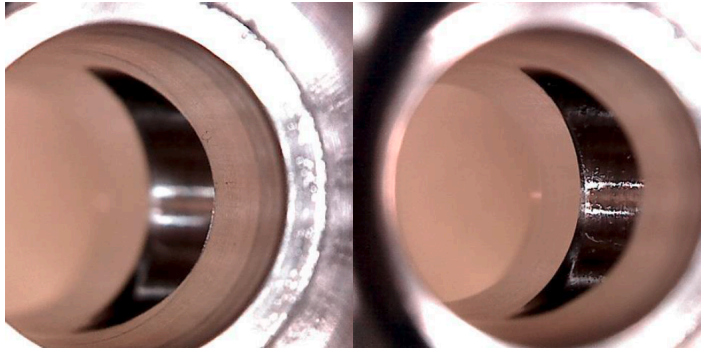
Applicazione del cliente

Un produttore coreano di componenti e raccordi a vite idraulici cercava una soluzione più efficiente e sicura per sbavare il foro intersecato di una valvola a sfera. L'obiettivo era quello di automatizzare il processo in modo ottimale. Fino ad allora, i dipendenti avevano faticosamente rimosso la bava dai bordi del foro a mano con una spazzola.



Soluzione

La sbavatura di fori intersecati con un rapporto di diametro di 1:1 ha rappresentato per HEULE una sfida particolare. Le soluzioni di utensileria disponibili non risultavano efficaci a causa dell'estrema inclinazione di un foro 1:1. HEULE ha dovuto cercare una soluzione completamente nuova. Lo ha trovato sfruttando le nuove capacità delle macchine e sviluppando una versione speciale dell'utensile COFA (COFA-X). Questa combinazione si è rivelata vincente.



Vantaggi per il cliente

La possibilità di eseguire il processo di sbavatura in modo automatizzato e l'aumento significativo dell'affidabilità di processo consentono al cliente di risparmiare in modo significativo. Al progetto pilota di successo hanno fatto seguito altri raccordi a T dello stesso tipo.

Le immagini mostrano il foro dopo la lavorazione mediante COFA-X.