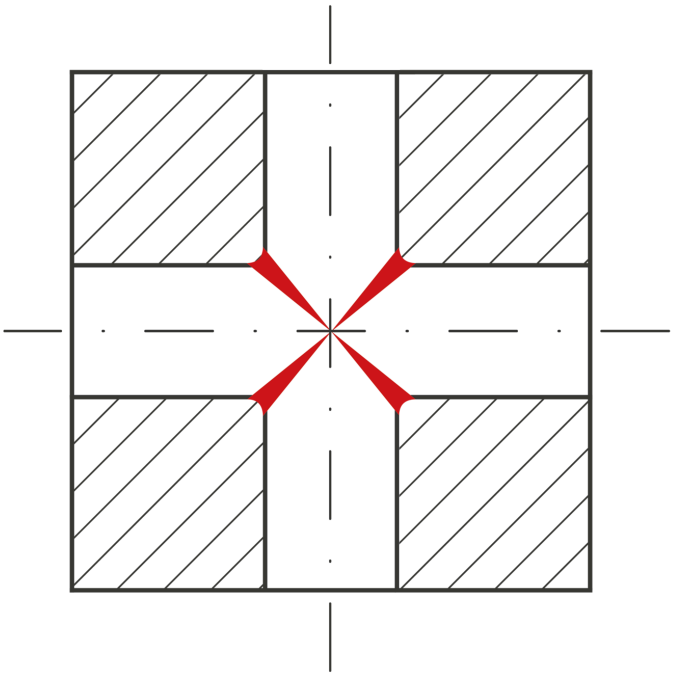
Blocco di distribuzione

Sostituzione della costosa sbavatura termica con la sbavatura meccanica.



Applicazione del cliente

Il nostro cliente è un importante fornitore di vari componenti per l'industria statunitense dei veicoli ricreativi (RV). Si è rivolto a noi dopo aver studiato le opzioni per la sbavatura sulla macchina.

Cercava supporto in diverse applicazioni per la sbavatura di fori intersecati su uno dei suoi blocchi di distribuzione ad alto volume, che viene prodotto in diverse configurazioni. Fino a quel momento le bave dei fori di distribuzione venivano rimosse mediante sbavatura termica/esplosiva come operazione secondaria all'esterno della macchina.

Il foro da Ø0,391″ attraverso il raccordo SAE #4, che attraversa i due raccordi per cavità VC08-2, si è rivelato la sfida più grande. **Queste intersezioni producono un rapporto di foratura trasversale di 1:1**.

Soluzione

Dopo un primo esame, si è deciso di utilizzare un utensile standard SNAP per i fori di montaggio da Ø0,281″ e un utensile standard COFAper il foro passante da Ø0,250″ nel raccordo SAE #4.

L'analisi dei tecnici HEULE ha dimostrato che la sbavatura di queste sovrapposizioni sarebbe stata possibile con un utensile COFA-X che taglia solo dal davanti e uno che taglia solo dal retro. Questa soluzione è stata presentata al cliente, che ha accettato e ha chiesto il nostro supporto per effettuare i primi test nell'officina di prova di HEULE. A tale scopo ha messo a disposizione parti non sbavate per lo sviluppo del processo.

Vantaggi per il cliente

Il cliente ha sostituito una costosa lavorazione secondaria esterna (sbavatura termica). Si augura inoltre di ottimizzare ulteriormente il programma, se necessario, e di installare altri utensili standard per questo processo di lavorazione, in modo da avere un pezzo completamente finito in uscita dalla macchina. La sbavatura manuale iniziale e l'invio per la lavorazione secondaria sono stati evitati.

Il cliente afferma che gli utensili fanno esattamente ciò che desidera. Apprezza il fatto che HEULE lo abbia aiutato a testare con precisione il processo per il quale stava cercando una soluzione, dalla verifica dei primi risultati dei test ai test in loco nel suo stabilimento.