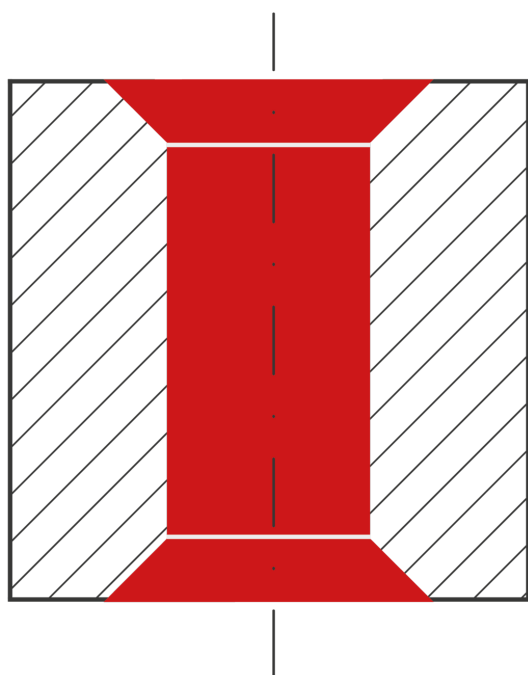




Corona dentata

Riduzione del tempo di ciclo del 34%.



Applicazione del cliente

Il cliente produce principalmente componenti per il settore automobilistico e dei raccordi. Tra le altre cose, produce flange, corone dentate e alberi di trasmissione. Finora il cliente aveva forato i fori con una punta in metallo duro integrale e li aveva sbavati in tirata e spinta con un utensile per sbavare. Il tempo di ciclo per tutti i 12 fori era di 320 secondi. Poiché l'utensile per sbavare non forniva una sbavatura uniforme, il cliente doveva rilavorare i pezzi fuori dalla macchina.



Soluzione

Il cliente ha deciso di utilizzare un utensile combinato per foratura e smussatura VEX-P di HEULE. Questo utensile consente al cliente di realizzare i fori con un unico serraggio e senza cambio utensile.

Vantaggi per il cliente

Utilizzando l'utensile VEX-P, il cliente è stato in grado di ridurre i tempi di produzione del 34%, portandoli a 210 secondi. Il cliente è molto soddisfatto della riduzione dei tempi di produzione e del miglioramento dell'affidabilità di processo. È rimasto particolarmente colpito dalla maneggevolezza e dalla semplicità di sostituzione della lama di smussatura SNAP.